

## ЗАПРАВКА НИТЕЙ

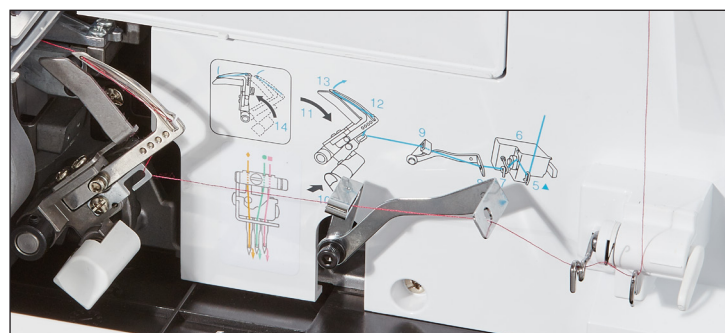
проста как 1-2-3 (4 и 5 в зависимости от вашей модели!)

Большинство проблем начинаются с неправильной заправки нитей. Уделите достаточно времени для того, чтобы правильно заправить вашу машину, следуя четким цветным направляющим, и вы будете уже на первой ступене к победе.

Сначала заправьте нижний петлитель, затем левую иглу, после чего правую иглу. В самом конце заправьте нить для верхнего застила (только для CV3550). Такая последовательность предотвращает скручивание верхних нитей в процессе шитья.

### 1 НИЖНИЙ ПЕТЛИТЕЛЬ

Следуйте четко обозначенным направляющим, заправляя нижний петлитель.



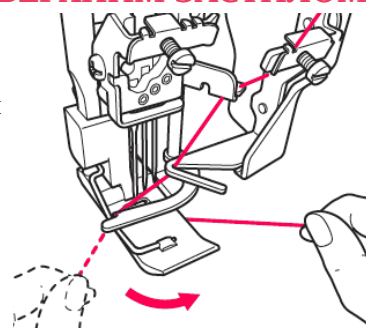
### 2 ВЕРХНЯЯ НИТЬ

Начните с нити для левой иглы, затем для правой иглы. Убедитесь, что вы следуете цветным направляющим и проведите нити в правильном направлении, особенно в последних 2 точках перед иглой.

**СОВЕТ:** Убедитесь, что используете правильные иглы (130/705H).

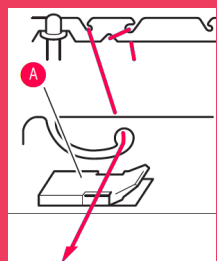
### 3 ПЛОСКИЙ ШОВ С ВЕРХНИМ ЗАСТИЛОМ (CV3550)

Заправляйте нить для верхнего застила в самом конце. Учтите, что нить для верхнего застила не проходит через иглу, она только цепляется за верхний раскладчик.



#### СОВЕТ:

Вы можете использовать более толстую декоративную нить для плоского шва с верхним застилом, поскольку она не должна проходить через ушко иглы!!!



## КАК СДЕЛАТЬ КРАСИВЫЙ ПЛОСКИЙ ШОВ

Получить красивый плоский шов со сбалансированным натяжением совсем не сложно! Нужно всего лишь понять основы, чтобы быть уверенными в том, что вы сможете взять все самое лучшее от вашей плоскошовной машины.

Уделив внимание этим основным принципам, вы будете работать с вашей плоскошовной машиной абсолютно без стресса и напряжения, наслаждаясь возможностями, которые она предлагает.

По остальным вопросам, связанным с работой машины, пожалуйста, обращайтесь к основной инструкции.



### 8 ДИФФЕРЕНЦИАЛЬНАЯ ПОДАЧА

Это очень просто - у машины есть передние и задние рейки транспортера, которые двигаются независимо друг от друга в процессе продвижения материала.

#### НАСТРОЙКА <1

Когда передние рейки медленнее, чем задние, происходит тугое протягивание, что предотвращает сморщивание ткани.

**ТОНКИЕ ТКАНИ**

#### НАСТРОЙКА 1

Когда рейки двигаются с одинаковой скоростью, для нормального шитья.

**НЕЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

#### НАСТРОЙКА >1

Передние рейки быстрее, чем задние, ткань протягивается вместе. Это предотвращает растягивание и сморщивание эластичного материала.

**ЭЛАСТИЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ**

### 7 ДЛИНА СТЕЖКА

Длина стежка по умолчанию 3 мм.

**2** Для **ЭЛАСТИЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ** используйте более короткий стежок.

**3** **СТАНДАРТНАЯ** настройка

**4** Для **БОЛЕЕ ТОЛСТЫХ НЕЭЛАСТИЧНЫХ** материалов, как джинса, используйте более длинный стежок.

## ПРОВЕРЬТЕ НАТЯЖЕНИЕ

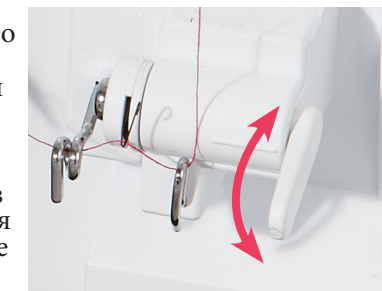
Не следует подчеркивать важность сбалансированного натяжения нитей для получения красивого плоского шва. Компания Brother позаботилась об этом заранее в своей новой линейке плоскошовных машин!

### 4 НАТЯЖЕНИЕ ВЕРХНЕЙ НИТИ

Благодаря некоторым умным инженерам и дизайнерам большинство материалов может прошиваться с одинаковым натяжением верхних нитей. Вы достанете вашу машину из коробки с натяжением верхних нитей на уровне 4, не нужно его настраивать, выберите строчку и приступайте к шитью!

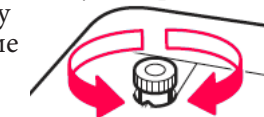
### 5 НАТЯЖЕНИЕ НИЖНЕГО ПЕТЛИТЕЛЯ - 6 ТОНЧАЙШИХ НАСТРОЕК

Для тех случаев, когда вам все-таки хотелось бы немного изменить натяжение - новый рычаг натяжения нижнего петлителя позволяет вам выбрать из 6 тончайших настроек. Поверните его вверх, когда материал растягивается во время шитья (увеличьте натяжение нити нижнего петлителя) или поверните его вниз для нерастягивающихся материалов (уменьшите натяжение нити нижнего петлителя).



### 6 ДАВЛЕНИЕ ПРИЖИМНОЙ ЛАПКИ

Стандартная настройка давления прижимной лапки равна 2, что соответствует большинству материалов, таким образом менять настройку не нужно! Настраивайте давление только в том случае, когда ваш материал не подается плавно.



#### СОВЕТ

Для очень толстых материалов уменьшите давление поворотом винта против часовой стрелки. В случае с очень тонкими материалами увеличьте давление поворотом винта по часовой стрелке. Всегда помните возвращать винт в начальную позицию 2.

#### ЕЩЕ...

Найдите больше информации в инструкции пользователя о том, как извлечь материал из машины, когда шитье закончено, и как обрезать нити