



SHUNFA[®]
SEWING MACHINE

Серия SF-958

Инструкция
по эксплуатации

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОВЕРЛОК

Содержание

Перед началом эксплуатации	1
Установка машины	1
Первая эксплуатация машины	1
Смазка машины и слив отработанного масла	2
1. Смазка машины	2
2. Слив отработанного масла	2
3. Силиконовое смазочное масло для охлаждения иглы	2
Заправка нитей	2
Регулировка натяжения нити	3
1. Регулировка натяжительных дисков	3
2. Регулировка игольной нити	3
3. Регулировка нитей петлителей	3
4. Регулировка эксцентрика	4
Регулировка длины стежка	4
Замена иглы	5
Регулировка коэффициента дифференциальной подачи ткани	5
Взаимодействие и синхронизация частей машины	6
1. Игла и игольная пластина	6
2. Верхний петлитель и игла	6
3. Нижний петлитель и игла	7
4. Верхний петлитель и нижний петлитель	7
5. Игла и предохранитель иглы	7
6. Цепной петлитель и игла	7
Устранение неисправностей	8
Parts Book	11

Спецификация

Модель	Количество нитей	Скорость шитья ст./мин.	Длина стежка, мм	Высота подъёма лапки, мм	Децибел (дБ)	Вращающийся момент (Н•м)	Ширина шва, мм
958	3	5500 ~ 6000	0 ~ 5	6	≤ 84	≥ 0,4	1,5 ~ 6
958	4	5500 ~ 6000	0 ~ 5	6	≤ 84	≥ 0,4	1,5 ~ 6
958	5	5500 ~ 6000	0 ~ 5	6	≤ 84	≥ 0,4	1,5 ~ 6

Перед началом эксплуатации

Благодарим за выбор высокоскоростного промышленного оверлока. Перед началом работы, внимательно изучите инструкцию по эксплуатации. В данном руководстве отражена вся необходимая информация по эксплуатации, техническому обслуживанию, а также правила техники безопасности.

ВНИМАНИЕ: Не включайте питание, когда меняете масло или перед отладкой и регулировкой машины.

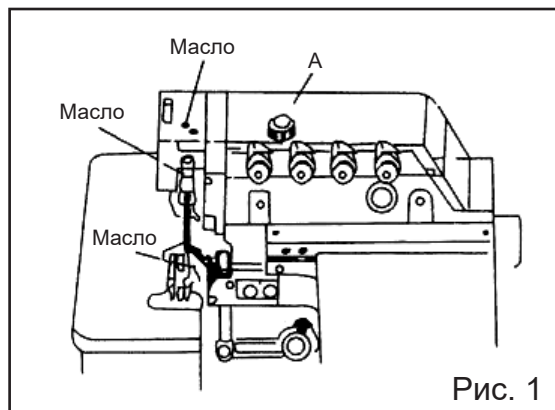


Рис. 1

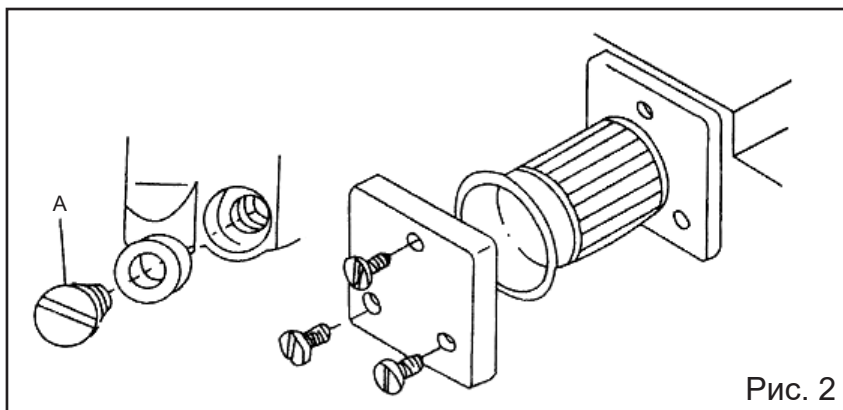


Рис. 2

Установка машины

1. Установите машину на стол в соответствии с прилагаемым чертежом. Резиновые амортизаторы и опорная плита входят в комплект поставки машины. При установке с половинным утапливанием, расстояние между верхней поверхностью игольной пластины и столешницей должно быть около 100 мм, при установке машины с полным утапливанием это расстояние составляет около 5 мм.

2. Установите педаль сцепления электродвигателя с левой стороны, а педаль подъёмника прижимной лапки с правой стороны.

3. Установите скат и стойку для нитей так, как указано в каталоге деталей.

4. Убедитесь в том, что электродвигатель будет вращаться по часовой стрелке, а натяжение приводного ремня такое, что при надавливании посередине он прогибается вовнутрь примерно на 10 мм.

Первая эксплуатация машины

В течение первого месяца эксплуатируйте машину на скорости на 20% меньше, чем максимальная. После этого замените машинное масло, и можете работать на машине с максимальной скоростью.

Смазка машины и слив отработанного масла

1. Смазка машины (Рис. 1)

Снимите винт «А» и залейте в машину машинное масло для высокоскоростных швейных машин (или аналогичное Mobil № 10, Esso № 32). Залейте масла столько, чтобы верхний край индикатора уровня масла оказался между двумя линиями «Окошечка индикатора уровня масла», после этого возвратите на место винт «А».

Когда включаете машину в первый раз, помните, что она не эксплуатировалась до этого. Поэтому, произведите достаточную смазку всех деталей механизма, таких как направляющая иглодержателя, направляющая верхнего петлителя и других.

2. Слив отработанного масла (Рис. 2)

Снимите винт «А» и слейте машинное масло, затем верните винт «А» на место.

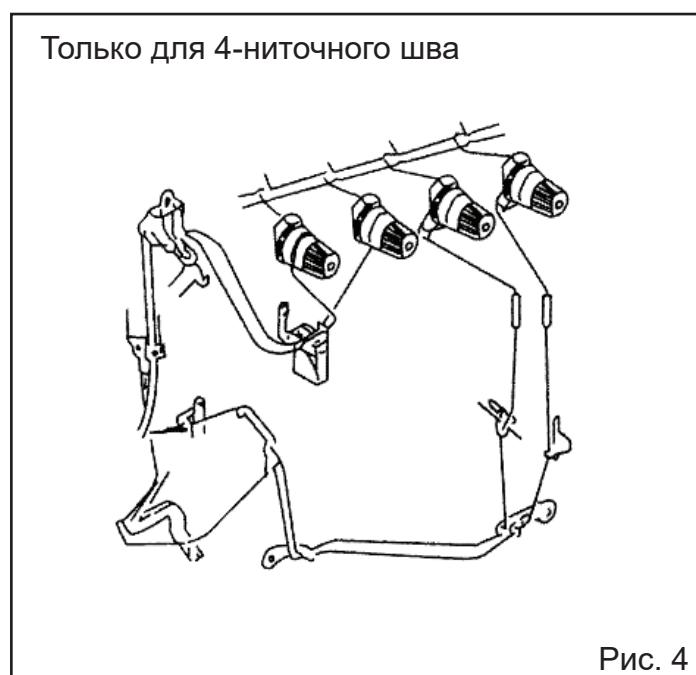
Первый раз замените машинное масло после первого месяца эксплуатации. В дальнейшем, для того, чтобы обеспечить хорошее смазывание деталей машины в процессе работы и гарантировать долгосрочную эксплуатацию машины, заменяйте машинное масло через каждые четыре месяца.

Данная швейная машина поставляется с воронкой (приспособлением для заливки масла). Пожалуйста, очищайте её каждый месяц или заменяйте на новую.

3. Силиконовое смазочное масло для охлаждения иглы

Заправка нитей

Заправляйте нить в машину в соответствии с типом необходимого шва. Любые неточности в заправке нити могут привести к обрыву нити, образованию неровных стежков, к пропускам стежков и т.п.



Регулировка натяжения нити

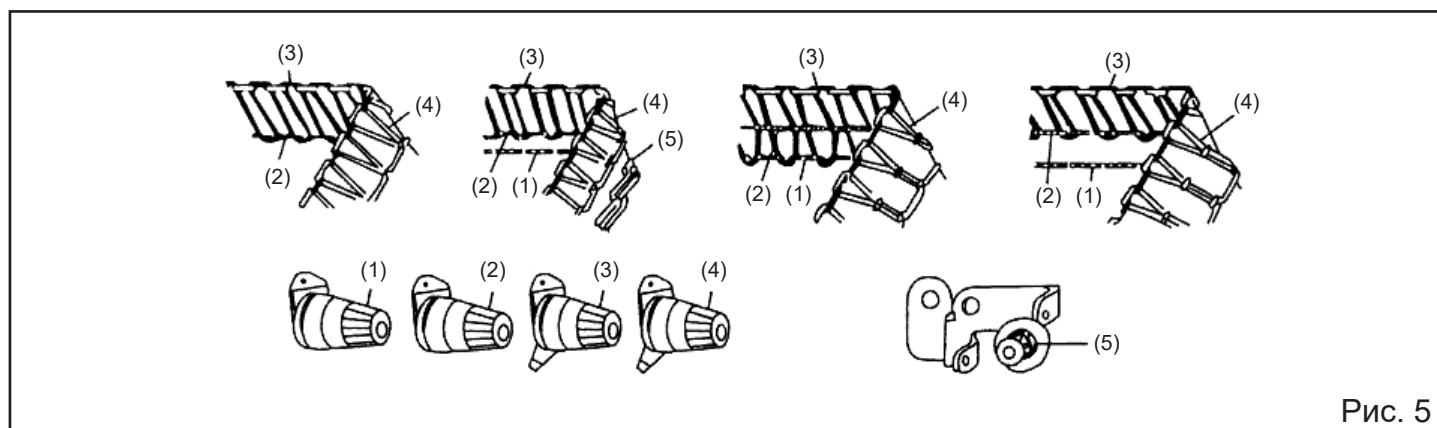


Рис. 5

Натяжение нитей регулируют в зависимости от типа стачиваемой ткани, её плотности, используемой нити, ширины шва, длины стежка и т.д. Поэтому, положение натяжительных дисков нитеводителей специально регулируют в каждом конкретном случае.

1. Регулировка натяжительных дисков (Рис. 5)

- Натяжительный диск (1) регулирует игольную нить двойного цепного стежка или левую игольную нить краеобмёточного стежка.
- Натяжительный диск (5) регулирует нить петлителя двойного цепного стежка.
- Натяжительный диск (2) регулирует игольную нить краеобмёточного стежка.
- Натяжительный диск (3) регулирует нить верхнего петлителя.
- Натяжительный диск (4) регулирует нить нижнего петлителя.

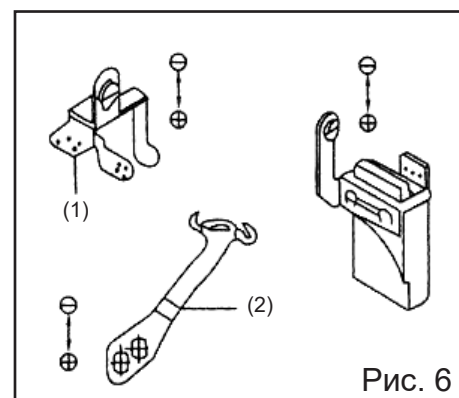


Рис. 6

2. Регулировка игольной нити (Рис. 6)

• Для выполнения швов типов 504, 512 и 514 передвиньте нитеводители (1) и (2) в крайнее нижнее положение. Передвиньте эти нитеводители в крайнее верхнее положение для выполнения швов типов 503 и 505.

Примечание: Для увеличения натяжения нити предвиньте к положению (+), а для уменьшения натяжения к положению (-).

3. Регулировка нитей петлителей (Рис. 7)

Для выполнения шва типа 512, в тот момент, когда верхний петлитель находится в крайнем левом положении, передвиньте нитепритягатели (1) и (2) в положение цепной линии (-----).

Для выполнения швов типа 503 и 505, в тот момент, когда верхний петлитель находится в крайнем нижнем положении, передвиньте нитепритягатели (1) и (2) в положение непрерывной линии (-----).

Отрегулируйте положение нитеводителя (3) как указано ниже.

Для тянущейся нити установите нитеводитель на отметку А.

Для стачивания и потайного краеобмёточного шва установите нитеводитель на отметку В.

Для шва типа 512 установите нитеводитель на отметку С.

Отрегулируйте положение нитеводителя (4) как это указано ниже.

Для тянущейся нити установите нитеводитель на отметку D.

Для стачивания и потайного краеобмёточного шва установите нитеводитель на отметку E.

Примечание: Изменения в направлениях нитеводителя соответствуют увеличению или уменьшению количества нити в шве.

4. Регулировка эксцентрика (Рис. 8)

Когда игла поднимается в крайнее верхнее положение, правый угол эксцентрика (3) должен быть на одном уровне с верхней поверхностью приводной скобы нитепритягателя (1).

Ослабьте винт (2) и поверните эксцентрик (3) по часовой стрелке, что приведёт к его запаздыванию по отношению к приводной скобе нитепритягателя.

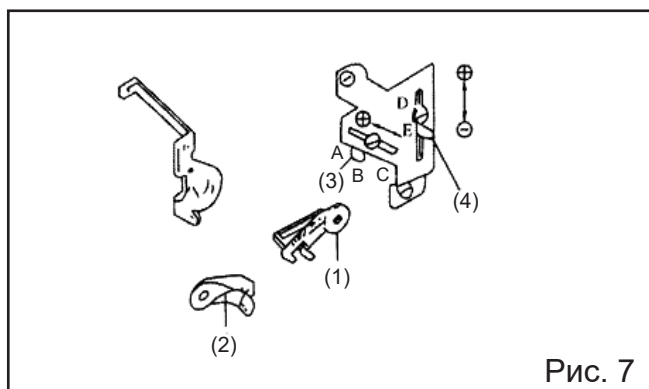


Рис. 7

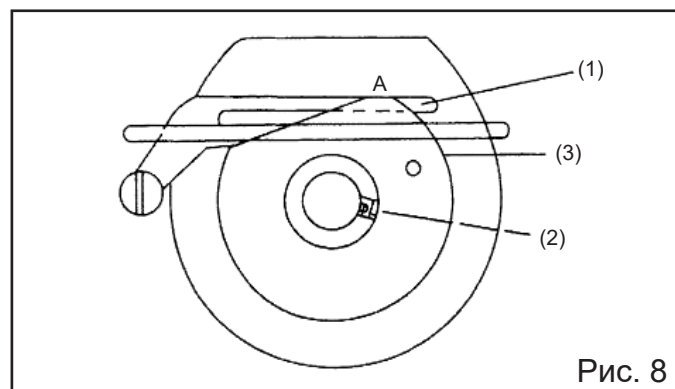


Рис. 8

Регулировка длины стежка

Регулировку длины стежка производят в зависимости от типа выбранной ткани, настройки дифференциальной подачи ткани и т.д.

Надавите на кнопку так, чтобы она глубоко вдавилась вовнутрь.

Удерживая кнопку, установите необходимую длину стежка, вращайте приводной шкив, совместив отметку на нём с соответствующим значением, указанным на защитном кожухе приводного ремня.

Макс. дифференциал подачи ткани	Тип машины	Шкала на шкиве						
		1	2	3	4	5	6	7
1:2	Стачивание	1	1,5	2	2,5	3	3,5	3,8
1:3	Гофрирование	0,7	1	1,4	1,7	2	2,3	2,5
1:1,3	Краеобмёточная	1,6	2,3	3,1	3,9	4,7	5,4	5,9
1:4	Специальная	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	1

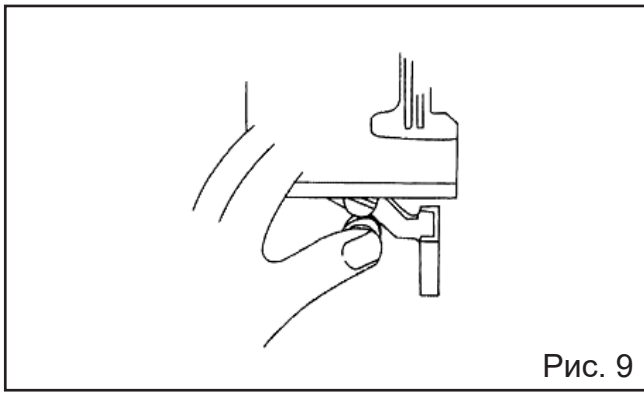


Рис. 9

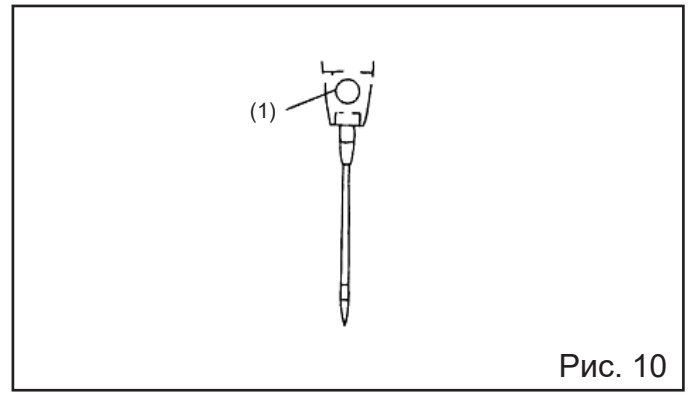


Рис. 10

Замена иглы

Необходимо использовать иглы DC x 27 или швейные иглы аналогичного размера.

Ослабьте винт (1) и снимите старую иглу.

Возьмите иглу таким образом, чтобы длинный желобок смотрел прямо на вас, и вставьте её в иглодержатель до упора. Затяните винт (1).

Регулировка коэффициента дифференциальной подачи ткани

Коэффициент дифференциальной подачи ткани – это коэффициент между ходом основной зубчатой рейки и дифференциальной зубчатой рейки. Когда величина хода основной зубчатой рейки больше, чем величина хода дифференциальной зубчатой рейки, ткань растягивается. Если соотношение обратное, то ткань при работе сбивается.

Ослабьте гайку (1), затем поверните винт (2) по часовой стрелке, чтобы ткань растягивалась при работе или поверните винт (2) против часовой стрелки, чтобы ткань сбивалась при работе, затем затяните гайку (1).

Примечание: Когда поверхность регулировочного уровня (3) располагается в пределах шкалы (2), коэффициент дифференциальной подачи ткани равен 1:1, а если эта поверхность находится выше шкалы, коэффициент может быть отрегулирован вплоть до 1:0,7.

Шкала		1	2	3	4	5
Коэффициент дифференциальной подачи ткани	1:1,3	-	1:0,7	1:0,9	1:1,1	1:1,3
	1:2	1:0,7	1:1	1:1,4	1:1,7	1:2
	1:3	1:1	1:1,5	1:2	1:2,5	1:3
	1:4	1:1,1	1:1,6	1:2,3	1:2,8	1:3,3

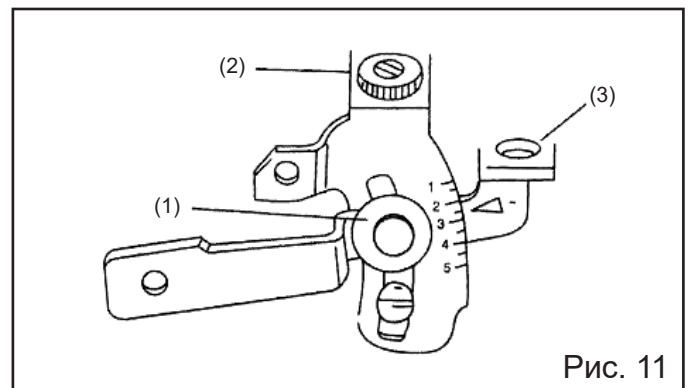
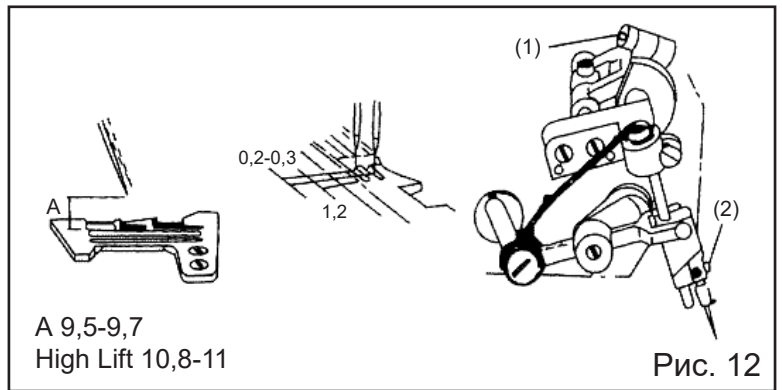


Рис. 11

Взаимодействие и синхронизация частей машины

1. Игла и игольная пластина (Рис. 12)

Когда игла находится в крайнем верхнем положении, расстояние от острия иглы (острия левой иглы при использовании двух игл) до игольной пластины должно быть 9,5 – 9,7 мм для машины со стандартной высотой подъёма иглы или 10,8 – 11,0 мм для машины с высоким подъёмом иглы. Каждая игла должна располагаться по центру соответствующего игольного отверстия в игольной пластине.



Правая игла должна располагаться на 0,2-0,3 мм спереди по отношению к левой. Расстояние от острия иглы (острия правой иглы при использовании двух игл) до игольного отверстия в игольной пластине или до прижимной лапки должно составлять 1,2 мм.

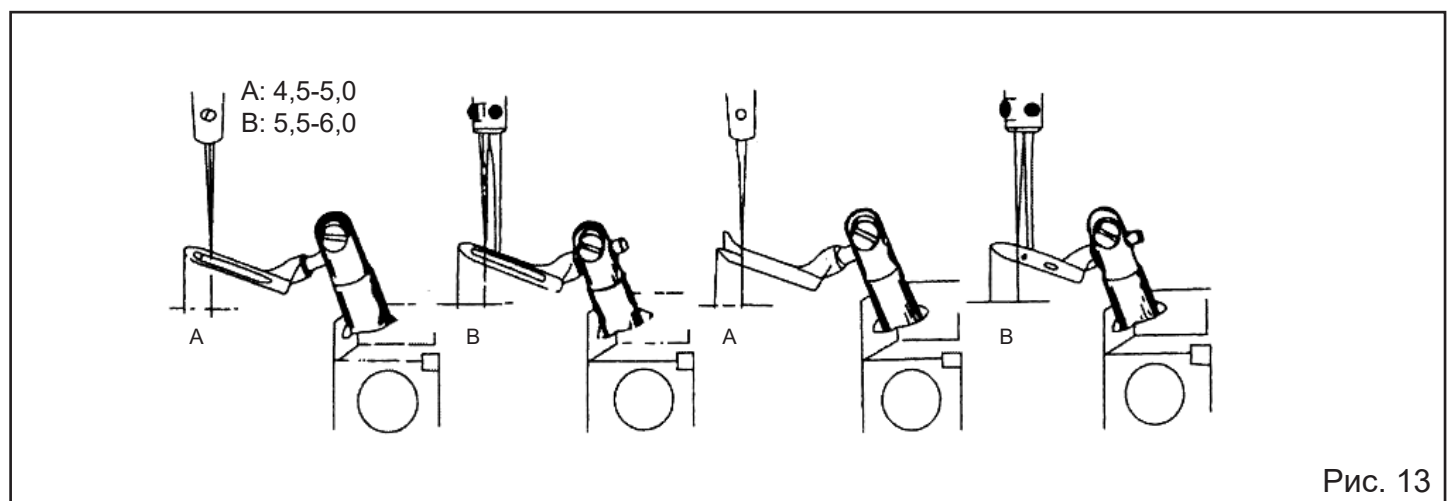
Немного ослабьте винт (1) иглодержателя. Поверните ручную маховое колесо так, чтобы обе иглы находились по соответствующим центрам отверстия в игольной пластине.

Если это не так, то ослабьте винт (2) и отрегулируйте положение иглодержателя соответствующим образом.

Поверните маховое колесо так, чтобы игла поднялась в крайнее верхнее положение, после чего установите требуемую высоту подъёма иглы. Затяните винт (1).

2. Верхний петлитель и игла (Рис. 13)

Когда верхний петлитель находится в крайнем левом положении, расстояние между кончиком петлителя и центральной линией иглы должно составлять 4,5-5,0 мм для одноигольной машины или же расстояние между кончиком петлителя и центральной линией левой иглы должно составлять 5,5-6,0 мм для 2-игольной швейной машины.



3. Нижний петлитель и игла (Рис. 14, 15)

Когда нижний петлитель находится в своём крайнем левом положении, расстояние от кончика петлителя до средней линии иглы (средней линии левой иглы для 2-игольной швейной машины) должно составлять 3,4-3,6 мм для швейной машины с высоким подъёмом иглы. Когда кончик нижнего петлителя находится по оси иглы (оси левой иглы для двухигольной швейной машины), зазор между иглой и петлителем должен составлять 0-0,05 мм.

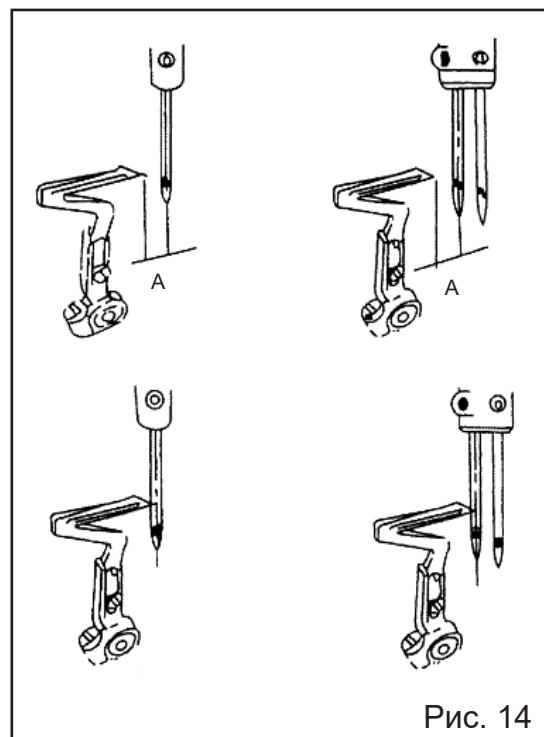


Рис. 14

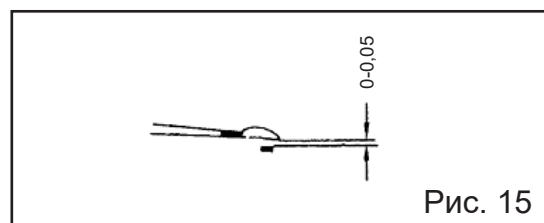


Рис. 15

4. Верхний петлитель и нижний петлитель (Рис. 16)

Когда нижний и верхний петлитель перекрещиваются.

5. Игла и предохранитель иглы (Рис. 17)

Когда кончик нижнего петлителя располагается по оси иглы (оси левой иглы для двухигольной машины), зазор между иглой и задним предохранителем иглы «А» должен быть 0 мм. Когда игла находится в крайнем нижнем положении, зазор между иглой и передним предохранителем иглы «В» должен быть 0,15-0,20 мм.

6. Цепной петлитель и игла (Рис. 18)

Цепной петлитель должен быть закреплён на его держателе в самом нижнем положении. При этом, когда цепной петлитель переместится в крайнее левое положение, расстояние от кончика цепного петлителя до иглы должно составлять 2,5 мм.

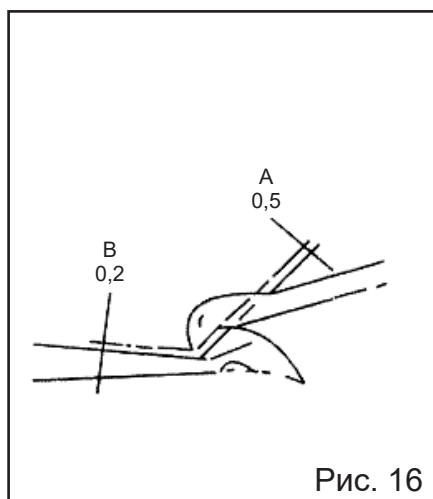


Рис. 16

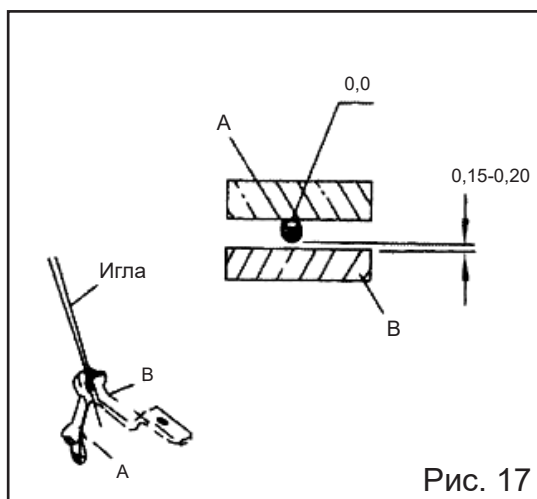


Рис. 17

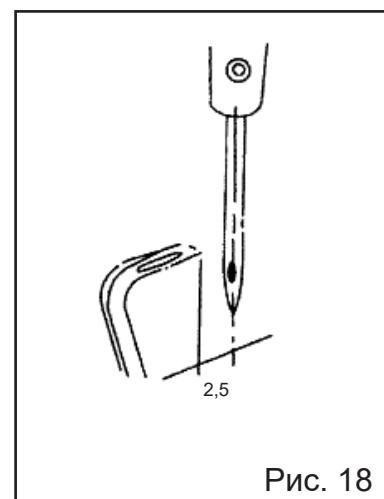


Рис. 18

Устранение неисправностей

Поломка иглы

Причина

1. Игла установлена неправильно.
2. Неправильно выбран номер иглы.
3. Игла погнута.
4. Неправильное соотношение с положением предохранителя иглы.
5. Игла не отрегулирована по отношению к петлителю.
6. Игла располагается не по центру отверстия в игольной пластине или прижимной лапке.

Исправление

1. Правильно установите иглу.
2. Используйте иглу соответствующую нити и ткани.
3. Замените иглу на новую.
4. Отрегулируйте предохранитель иглы.
5. Отрегулируйте положение петлителя.
6. Отрегулируйте положение иглы по отношению к прижимной лапке и игольной пластине.

Обрыв нити

Причина

1. Плохое качество нити.
2. Нить толще игольного ушка.
3. Неправильная заправка нити.
4. Сильное натяжение нити.
5. Игла установлена неправильно.
6. Антенна нитенаправителей установлена неправильно.
7. Перегрев иглы
 - (1) Закончилось силиконовое масло.
 - (2) Неправильно отрегулирован предохранитель иглы.
8. На натяжительном диске или направителе появились заусенцы.
9. Игла и петлитель не отрегулированы.
10. Игла, петлитель, игольная пластина или нитеводитель затупились.

Исправление

1. Используйте качественные нити.
2. Используйте иглу соответствующую нити и ткани.
3. Перезаправьте машину.
4. Отрегулируйте натяжение нити.
5. Правильно установите иглу.
6. Установите антенну нитенаправителей соответствующим образом.
7.
 - (1) Добавьте силиконовое масло.
 - (2) Отрегулируйте предохранитель иглы.
8. Отполируйте соответствующую деталь или замените на новую.
9. Отрегулируйте иглу и петлитель.
10. Отполируйте деталь или замените на новую.

Пропуски стежков

- | | |
|---|---------------------------------------|
| 1. Игла и петлитель не отрегулированы. | 1. Отрегулируйте иглу и петлитель. |
| 2. Неправильная заправка нити. | 2. Перезаправьте машину. |
| 3. Игла установлена неправильно. | 3. Правильно установите иглу. |
| 4. Неправильно отрегулировано натяжение нити. | 4. Отрегулируйте натяжение нити. |
| 5. Кончик петлителя повреждён. | 5. Замените петлитель на новый. |
| 6. Игла затупилась. | 6. Замените иглу на новую. |
| 7. Предохранитель иглы установлен неверно. | 7. Отрегулируйте предохранитель иглы. |

Разные стежки

- | | |
|--|--------------------------------------|
| 1. Неправильная заправка нити. | 1. Перезаправьте машину. |
| 2. Неправильно подобрана игла. | 2. Установите нужную иглу. |
| 3. Натяжительный диск ослаблен. | 3. Отрегулируйте натяжительный диск. |
| 4. Нет смазки. | 4. Смажьте машину. |
| 5. Неправильная настройка иглы и петлителей. | 5. Отрегулируйте иглу и петлители. |

Неровные стежки

- | | |
|--|--|
| 1. Неправильная заправка нити. | 1. Перезаправьте машину. |
| 2. Антенна нитенаправителей установлена неправильно. | 2. Установите антенну нитенаправителей соответствующим образом. |
| 3. Нижний нож установлен неправильно | 3. Переустановите нижний нож |
| 4. Ножи обрезают нить неаккуратно:
(1) Ножи для обрезки нити установлены неверно.
(2) Нижний нож для обрезки нити затупился. | 4. Отрегулируйте следующим образом:
(1) Отрегулируйте положение ножей.
(2) Заточите ножи или замените их на новые. |
| 5. Поверхность натяжительного диска или нитеводителя загубилась. | 5. Отполируйте соответствующую деталь или замените на новую. |
| 6. Игла затупилась. | 6. Замените иглу. |
| 7. Положение зубчатых реек по высоте отрегулировано неверно. | 7. Отрегулируйте положение зубчатых реек. |
| 8. Неправильно отрегулировано натяжение нити. | 8. Отрегулируйте натяжение нити. |

Сморщенные стежки

- | | |
|--|---|
| 1. Неправильно отрегулировано натяжение нити. | 1. Отрегулируйте натяжение нити. |
| 2. Неправильно отрегулировано давление лапки на ткань. | 2. Отрегулируйте давление лапки. |
| 3. Положение зубчатых реек по высоте отрегулировано неверно. | 3. Отрегулируйте положение зубчатых реек. |
| 4. Ножи не обрезают нить. | 4. Замените или заточите ножи. |
| 5. Коэффициент дифференциальной подачи ткани установлен неправильно. | 5. Отрегулируйте коэффициент дифференциальной подачи. |
| 6. Игла слишком толстая. | 6. Используйте иглу соответствующую нити и ткани. |
| 7. Слишком узкий шов для цепного шва. | 7. Отрегулируйте ширину шва. |

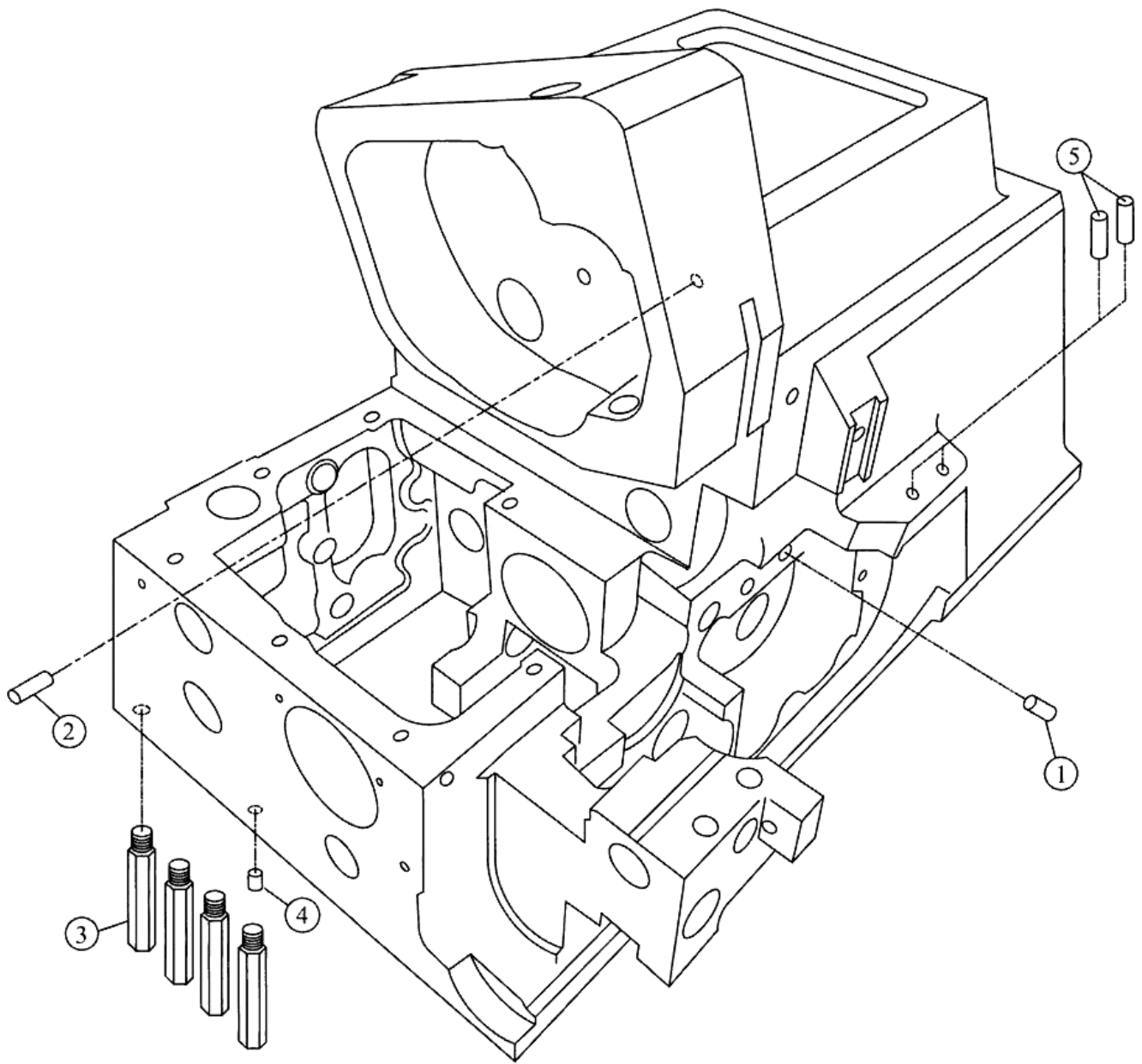
Вытягивание цепочки нити затруднено

- | | |
|--|---|
| 1. Прижимная лапка установлена неверно. | 1. Установите правильно прижимную лапку. |
| 2. Движение эксцентрика нити петлителя не синхронизировано. | 2. Отрегулируйте положение эксцентрика нити петлителя. |
| 3. Двойной цепной петлитель установлен неправильно. | 3. Установите двойной цепной петлитель соответствующим образом. |
| 4. Неправильная заправка нити. | 4. Перезаправьте машину. |
| 5. Неправильно отрегулировано натяжение нити. | 5. Отрегулируйте натяжение нити. |
| 6. Игла и петлитель не отрегулированы. | 6. Отрегулируйте иглу и петлитель. |
| 7. Игольная пластина, натяжительный диск или прижимная лапка загубились. | 7. Отполируйте деталь или замените на новую. |
| 8. Натяжительный диск ослаблен. | 8. Отрегулируйте натяжительный диск. |

Parts Book

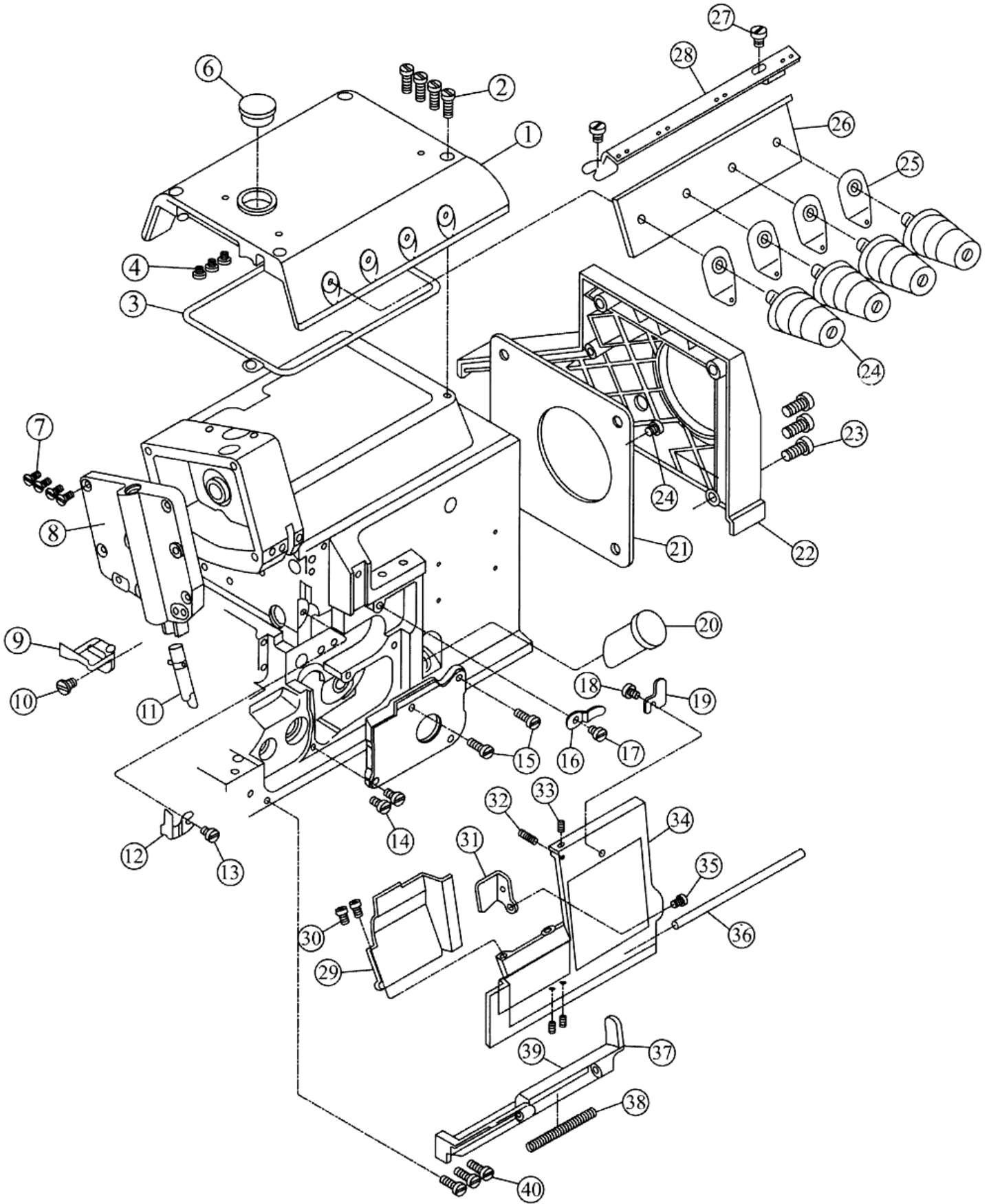
Frame assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M1-1	pin	1	1	1
2	M1-2	cloth plate	4	4	4
3	M1-3	colloid cose	1	1	1
4	M1-4	colloid cose	1	1	1
5	M1-5	thread guide tube	2	2	2



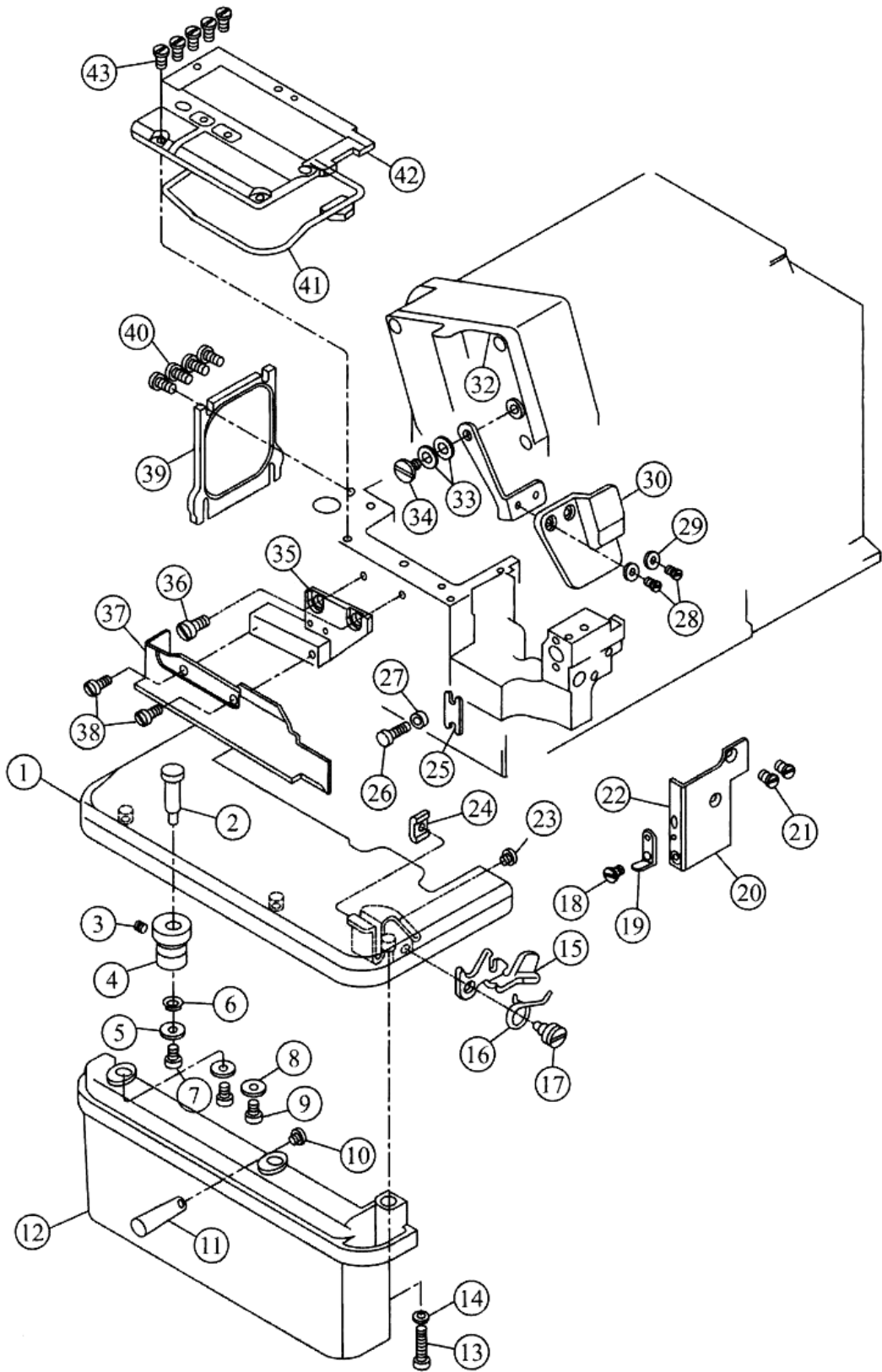
Frame assemblies 1

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M2-1	cover	1	1	1
2	M2-2	screw	4	4	4
3	M2-3	washer	1	1	1
4	M2-4	screw	3	3	3
6	M2-6	oil gauge	1	1	1
7	M2-7	screw	4	4	4
8	M2-8	left cover	1	1	1
9	M2-9	oil seal	1	1	1
10	M2-10	screw	1	1	1
11	M2-11	presser barhead	1	1	1
12	M2-12		1	1	1
13	M2-13	screw	1	1	1
14	M2-14	screw	2	2	2
15	M2-15	screw	1	1	1
16	M2-16	front cover snapping	1	1	1
17	M2-17	screw	1	1	1
18	M2-18	screw	1	1	1
19	M2-19	locking plate	1	1	1
20	M2-20	oil gauge	1	1	1
21	M2-21	fan cover	1	1	1
22	M2-22	belt cover	1	1	1
23	M2-23	screw	3	3	3
24	M2-24	thread tensor	3	4	4
25	M2-25	fant thead guide plate	3	4	4
26	M2-26	thread guide plate	1	1	1
27	M2-27	screw	2	2	2
28	M2-28	thread guide plate	1	1	1
29	M2-29	left anterior cover	1	1	1
30	M2-30	screw	3	3	3
31	M2-31	looking plate	1	1	1
32	M2-32	screw	1	1	1
33	M2-33	screw	1	1	1
34	M2-34	front plate	1	1	1
35	M2-35	screw	1	1	1
36	M2-36	hinge pin	1	1	1
37	M2-37	hinge	1	1	1
38	M2-38	hinge pin spring	1	1	1
39	M2-39	screw	1	1	1
40	M2-40	screw	1	1	1



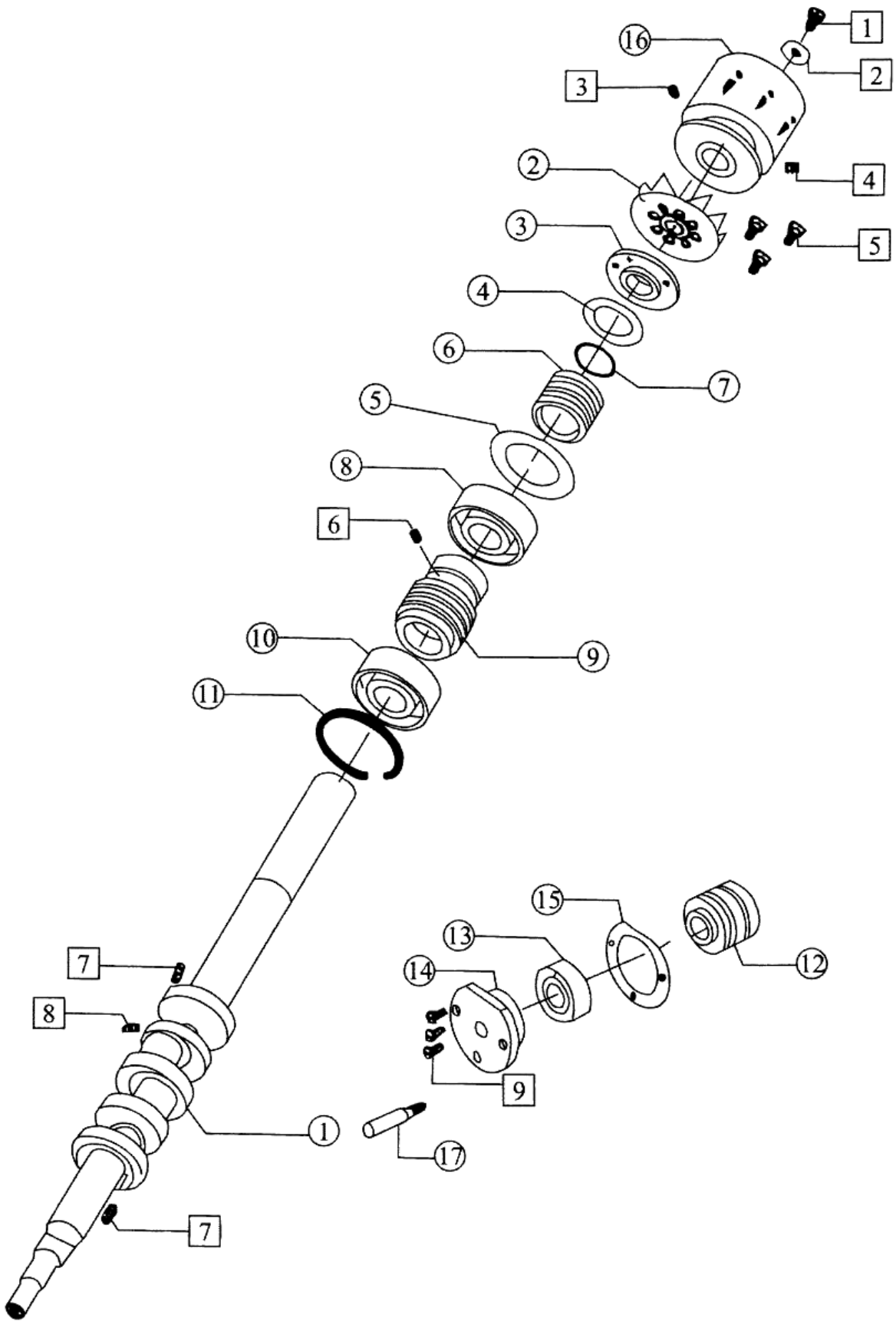
Frame assemblies 2

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M3-1	to cloth plate	1	1	1
2	M3-2	shaft pin	1	1	1
3	M3-3	screw	1	1	1
4	M3-4	copper sheathing	1	1	1
5	M3-5	washer	2	2	2
6	M3-6	washer	1	1	1
7	M3-7	screw	3	3	3
8	M3-8	washer	3	3	3
9	M3-9	screw	3	3	3
10	M3-10	cras pad	1	1	1
11	M3-11	slide cover	1	1	1
12	M3-12	screw	1	1	1
13	M3-14	washer	1	1	1
14	M3-16	sping	1	1	1
15	M3-17	shaft screw	1	1	1
16	M3-13	screw	1	1	1
17	M3-15	bach plate	1	1	1
18	M3-22	lower knife holser bnck plate	1	1	1
19	M3-18	screw	1	1	1
20	M3-20	crash pad	1	1	1
21	M3-21	screw	2	2	2
22	M3-19	snpring	1	1	1
23	M3-23	screw	1	1	1
24	M3-24	washer	1	1	1
25	M3-26	screw	1	1	1
26	M3-25	washer	1	1	1
27	M3-30	shield	1	1	1
28	M3-31	holder	1	1	1
29	M3-29	washer	2	2	2
30	M3-28	screw	2	2	2
31	M3-32	head cover	1	1	1
32	M3-27	screw	1	1	1
33	M3-37	cloth back plate	1	1	1
34	M3-36	screw	2	2	2
35	M3-39	rear window plate	1	1	1
36	M3-38	screw	2	2	2
37	M3-41	poper washer	1	1	1
38	M3-42	upper left cover	1	1	1
39	M3-43	screw	5	5	5
40	M3-33	washer	2	2	2
41	M3-34	screw	2	2	2
42	M3-35		1	1	1



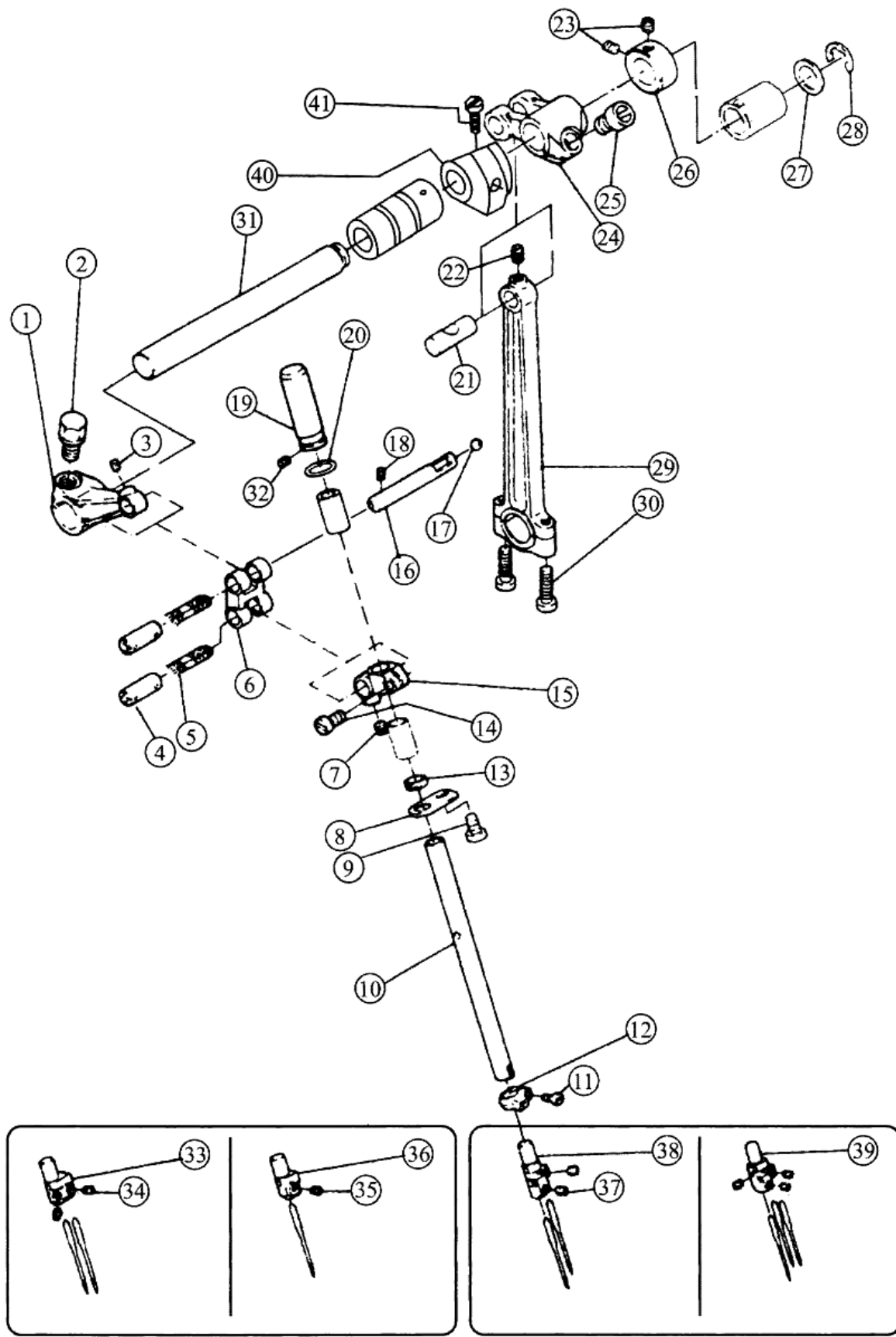
Main shaft assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M4-1	main shaft	1	1	1
2	M4-2	wheel	1	1	1
3	M4-3	rear shaft bearing cover	1	1	1
4	M4-4	rear shaft bearing cover washer	1	1	1
5	M4-5	main shaft spring washer	1	1	1
6	M4-6	main shaft bysgubg asm	1	1	1
7	M4-7	Seal ring	1	1	1
8	M4-8	main shaft queen shaft bearing	1	1	1
9	M4-9	oil pump worm	1	1	1
10	M4-10	main shaft bearing	1	1	1
11	M4-11	shaft end bushing washer	1	1	1
12	M4-12	main shaft light bushing	1	1	1
13	M4-13	bearing 80200	1	1	1
14	M4-14	bearing cover	1	1	0
	5M4-14	bearing cover	0	0	1
15	M4-15	bearing cover washer	1	1	1
16	M4-16	pulley	1	1	1
17	5M4-17	bulgy pulley bearing	0	0	1
1	S073	pulley screw	1	1	1
2	W03	pulley screw washer	1	1	1
3	S070	pulley set screw	1	1	1
4	S085	pulley set screw	1	1	1
5	S032	rear shafting bearing cover screw	3	3	3
6	S043	oil pump worm screw	1	1	1
7	S078	screw	2	2	2
8	S019	screw	1	1	1
9	S022	bearing cover screw	3	3	3

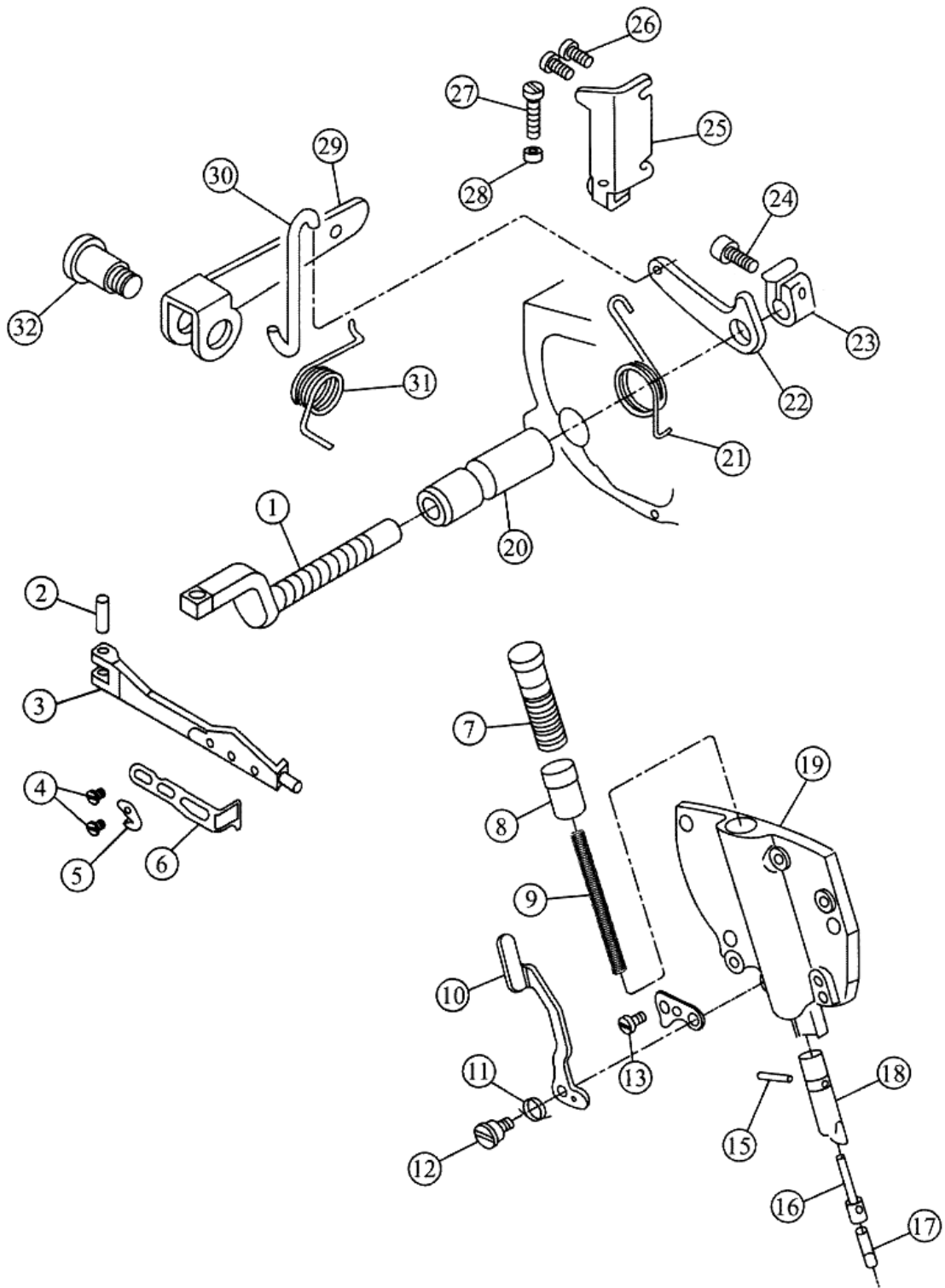


Needle bar assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M5-1	crank	1	1	1
2	M5-2	screw	1	1	1
3	M5-3	screw	1	1	1
4	M5-4	pin	2	2	2
5	M5-5	oil wick	2	2	2
6	M5-6	connecting rod	1	1	1
7	M5-7	screw	2	2	2
8	M5-8	back plate	1	1	1
9	M5-9	screw	1	1	1
10	M5-10	needle bar	1	1	1
11	M5-11	screw	1	1	1
12	M5-12	needle bar ring	1	1	1
13	M5-13	oil seal	1	1	1
14	M5-14	screw	1	1	1
15	M5-15	connector	1	1	1
16	M5-16	oil pire	1	1	1
17	M5-17	spout plug	2	2	2
18	M5-18	screw	1	1	1
19	M5-19	needle bar	1	1	1
20	M5-20	type“O”washer	1	1	1
21	M5-21	pin	1	1	1
22	M5-22	screw	1	1	1
23	M5-23	screw	1	1	1
24	M5-24	crank	1	1	1
25	M5-25	screw	1	1	1
26	M5-26	snap ring	1	1	1
27	M5-27	washer	1	1	1
28	M5-28	snap ring	1	1	1
29	M5-29	long connecting rod	1	1	1
30	M5-30	screw	2	2	2
31	M6-31	upper shaft	1	1	1
32	M5-32	screw	1	1	1
33	M5-33	need clamp	1	1	1
34	M5-34	screw	1	2	2
35	M5-35	screw	1	2	2
36	M5-36	needle clamp	1	1	1
37	M5-37	screw	1	2	2
38	M5-38	needle clamp	1	1	1
39	M5-39	needle clamp	1	1	1
40	M5-16	balance block	1	1	1
41	S099	screw	2	2	2



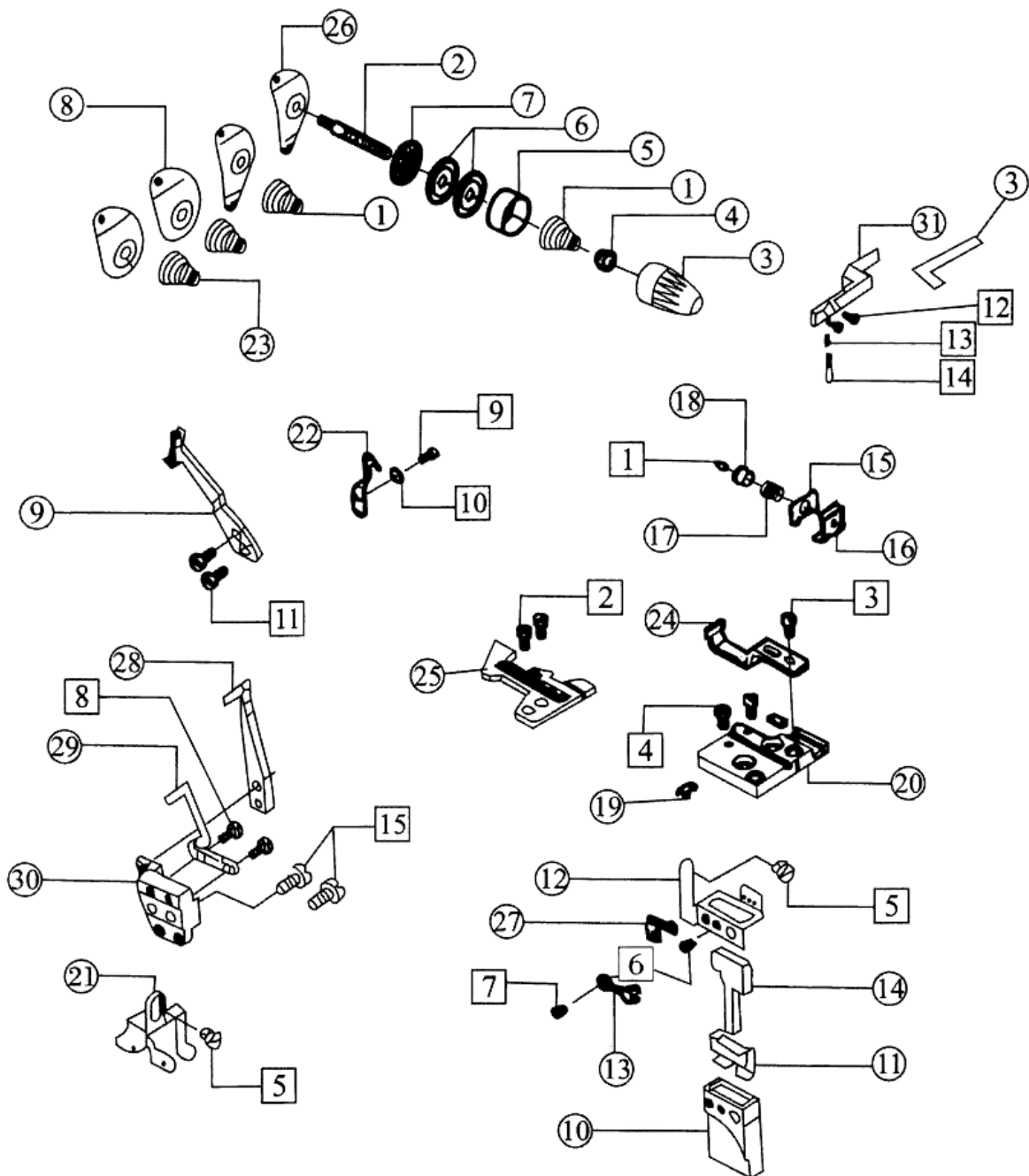
Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M6-1	pressor foot shaft	1	1	1
2	M6-2	pin	1	1	1
3	M6-3	pressor foot	1	1	1
4	M6-4	screw	3	3	3
5	M6-5	thread cutting knife	1	1	1
6	M6-6	finger protector	1	1	1
7	M6-7	screw	1	1	1
8	M6-8	nut	1	1	1
9	M6-9	spring	1	1	1
10	M6-10	lifting handle	1	1	1
11	M6-11	spring	1	1	1
12	M6-12	screw	1	1	1
13	M6-13	screw	1	1	1
14	M6-14		1	1	1
15	M6-15	washer	1	1	1
16	M6-16	pin	1	1	1
17	M6-17	presser bar form	1	1	1
18	M6-18	slide lover	1	1	1
19	M6-19	presser foot shaft bushing	1	1	1
20	M6-20	spring	1	1	1
21	M6-21	presser foot cranh	1	1	1
22	M6-22	presser foot cranh	1	1	1
23	M6-23	screw	2	2	2
24	M6-24		1	1	1
25	M6-25	screw	2	2	2
26	M6-26	screw	3	3	3
27	M6-27	nut	1	1	1
28	M6-28	presser foot lever	1	1	1
29	M6-29	hggk	1	1	1
30	M6-30	presser foot screw	1	1	1



Thread guide assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M7-1	thread tension spring	1	2	2
2	M7-2	thread tension screw	3	4	4
3	M7-3A	thread tension nut	3	4	4
4	M7-4	thread tension spring	3	4	4
5	M7-5A	thread tension spring retainer house	3	4	4
6	M7-6	thread tension disc	6	8	8
7	M7-7	thread tension disc washer	3	4	4
8	M7-8A	thread guide	2	2	2
9	M7-9	upper thread take-up	1	1	0
	5M7-9	upper thread take-up	0	0	1
10	M7-10	oil box	1	1	1
11	M7-11	oil felt	1	1	1
12	M7-12	thread guide	1	1	1
13	M7-13	oil box washer	1	1	1
14	M7-14	oil felt	1	1	1
15	M7-15	tension spring	1	1	1
16	M7-16	thread controler disc holder	1	1	1
17	M7-17	spring	1	1	1
18	M7-18	thread controller disc guide bushing	1	1	1
19	M7-19	throat plate positionign rod	2	2	2
20	M7-20	throat plate barcket	1	1	1
21	M7-21	thread mark guide	1	1	0
	5M7-21	thread mark guide	0	0	1
22	M7-22	teat needle guard	1	1	1
23	M7-23	thread tension spring	2	2	2
24	4M7-24	front needle guard	0	1	0
	3M7-24	front needle guard	1	0	0
	5M7-24	front needle guard	0	0	1
25	4M7-25	throat plate	0	1	0
	3M7-25	throat plate	1	0	0
	5M7-25	throat plate	0	0	1
26	M7-26A	thread guide	1	2	1
27	5M7-27	thread guide	0	0	1
28	5M7-28	needle guard I	0	0	1
29	5M7-29	needle guide II	0	0	1
30	M7-30	needle guard barcket	1	1	0
	5M7-30	needle guard barcket	0	0	1
31	M7-31	snap plate	1	1	1
32	M7-32	snap plate washer	1	1	1
1	S099	screw	1	1	1
2	S035	throat plate screw	2	2	2
3	S016	fornt needle snap screw	1	1	1
4	S061	throat plat barcket screw	2	2	2
5	S015	thread guide holder screw	2	2	2

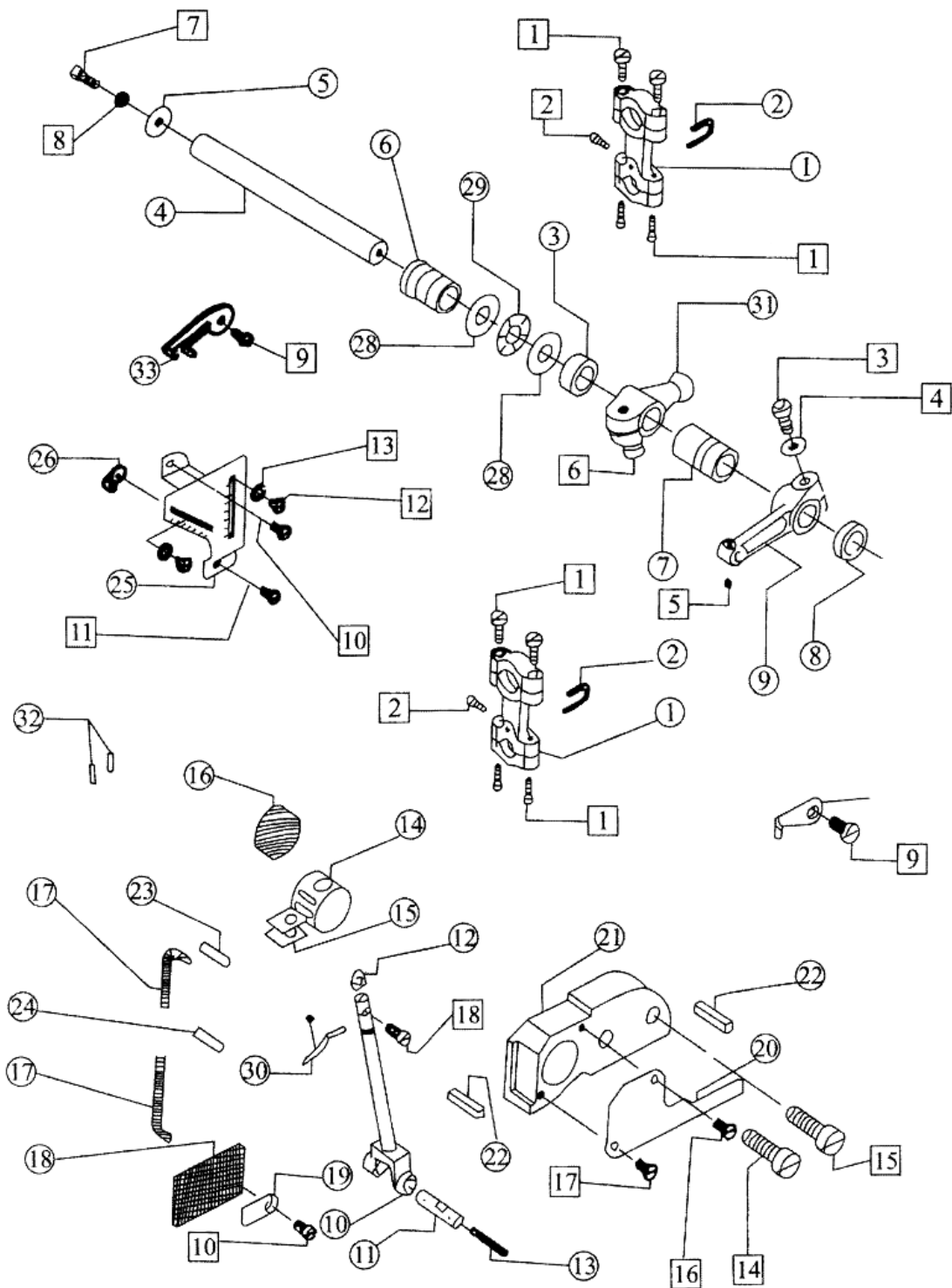
Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
6	S033	oil box set screw	1	1	1
7	S072	oil box washer set screw	1	1	1
8	S005	rear needle guard screw	2	2	2
9	S023	needle guard screw	1	1 <td 1	
10	W07	needle tuard washer	1	1	1
11	S017	thread take up screw	2	2	2
12	S103	snap plate screw I	2	2	2
13	S019	snap plate screw II	1	1	1
14	S104	snap plate set screw	1	1	1
15	S045	screw	2	2	2



Upper looper assemblies

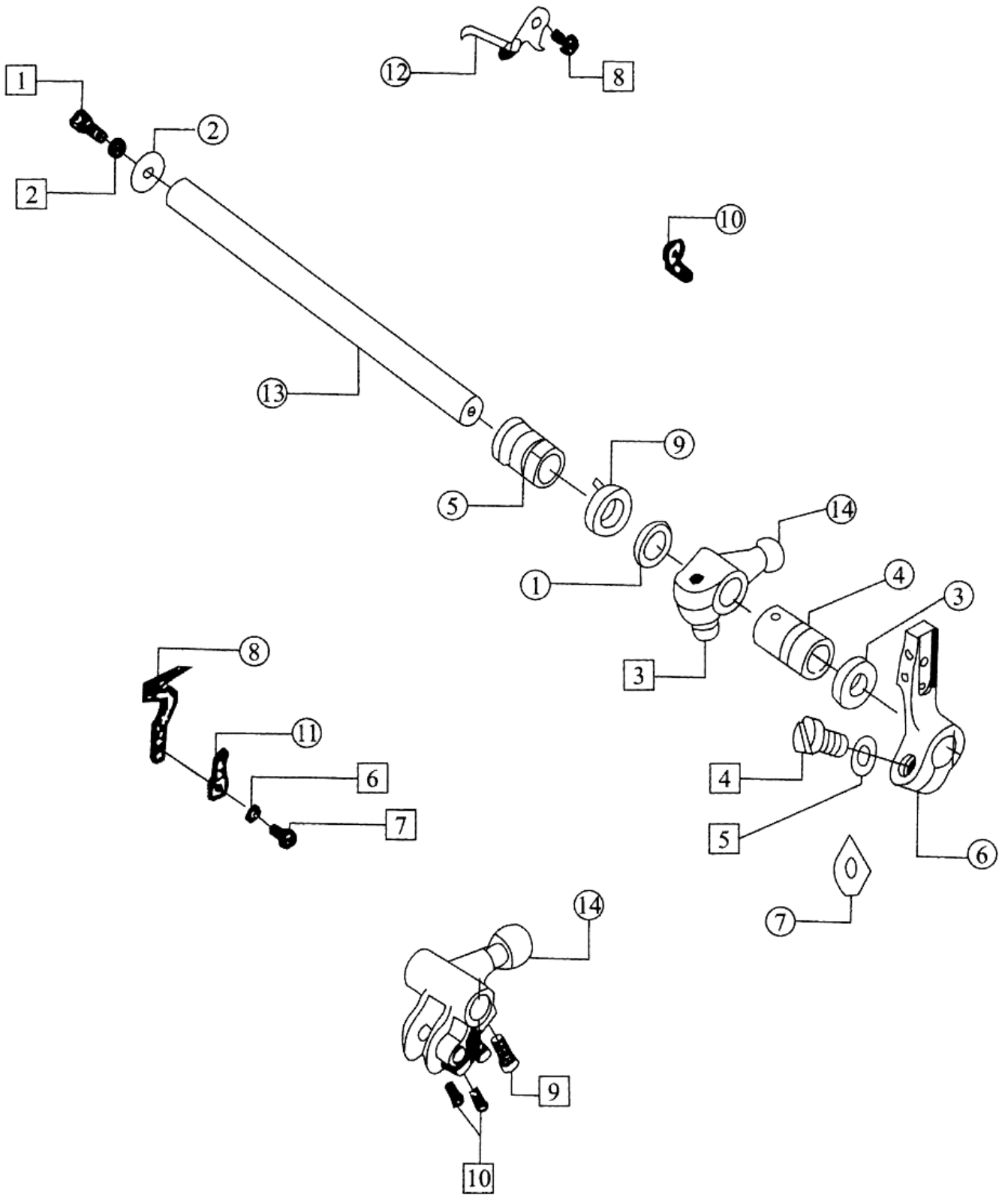
Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M8-1	looper link	2	2	2
2	M8-2	looper link holder	2	2	2
3	M8-3	thickness washer	0	1	0
	5M8-3	thickness washer	1	0	1
4	M8-4	upper looper shaft	1	1	1
5	M8-5	big washer	1	1	1
6	M8-6	upper looper shaft rear bashing	1	1	1
7	M8-7	upper looper shaft foot bushing	1	1	1
8	M8-8	upper looper shaft oil seal	1	1	1
9	M8-9	upper looper shaft crant	1	1	1
10	M8-10	upper looper shaft bar	1	1	1
11	M8-11	connecting rod shaft pin	1	1	1
12	M8-12	washer	1	1	1
13	M8-13	oil wick	1	1	1
14	M8-14	upper looper slide bar slidel block	1	1	1
15	M8-15	oil felt	2	2	2
16	M8-16	oil felt	1	1	1
17	M8-17	oil wick	2	2	2
18	M8-18	acreen oil plate	1	1	1
19	M8-19	felt plate	1	1	1
20	M8-20	thread hlder snap plate	1	1	1
21	M8-21	upper looper shaft slide bar bracket	1	1	1
22	M8-22	oil seal	2	2	2
23	M8-23	oil tube	1	1	1
24	M8-24	oil tube	1	1	1
25	M8-25	thread amount regulating plate	1	1	1
26	M8-26	upper looper thread guide	1	1	1
27	M8-27	upper looper shaft thread plate	1	1	1
28	M8-28	shaft bearing gauid	2	2	2
29	M8-29	lower looper holder copper	1	1	1
30	M8-30	looper	1	1	1
31	M8-31	upper looper crank bearing	0	1	0
	5M8-31	upper looper crank bearing	1	0	1
32	M8-32	threading rube	2	2	2
33	M8-33	two for thread guide	1	1	1
1	S074	shaft screw	8	8	8
2	S0384	scre	2	2	2
3	S058	upper looper shaft crank screw	1	1	1
4	W12	upper looper shaft washer	1	1	1
5	S009	link pin set screw	1	1	1
6	S101	nexagon socket screw	1	1	1
7	S036	upper looper shaft screw	1	1	1
8	W04	wather	1	1	1
9	S032	upper looper shaft thread guide screw	2	2	2

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
10	S027	thread amount regulating plate	2	2	2
11	S037	screw	1	1	1
12	S014	looper shaft thread guide screw	2	2	2
13	W08	looper shaft thread guide washer	2	2	2
14	S097	upper looper shaft thread plate screw	1	1	1
15	S062	upper looper shaft thread plate screw	1	1	1
16	S012	thread holder snap plate screw	1	1	1
17	S095	thread holder snap plate screw	1	1	1
18	S015	upper looper set screw	1	1	1



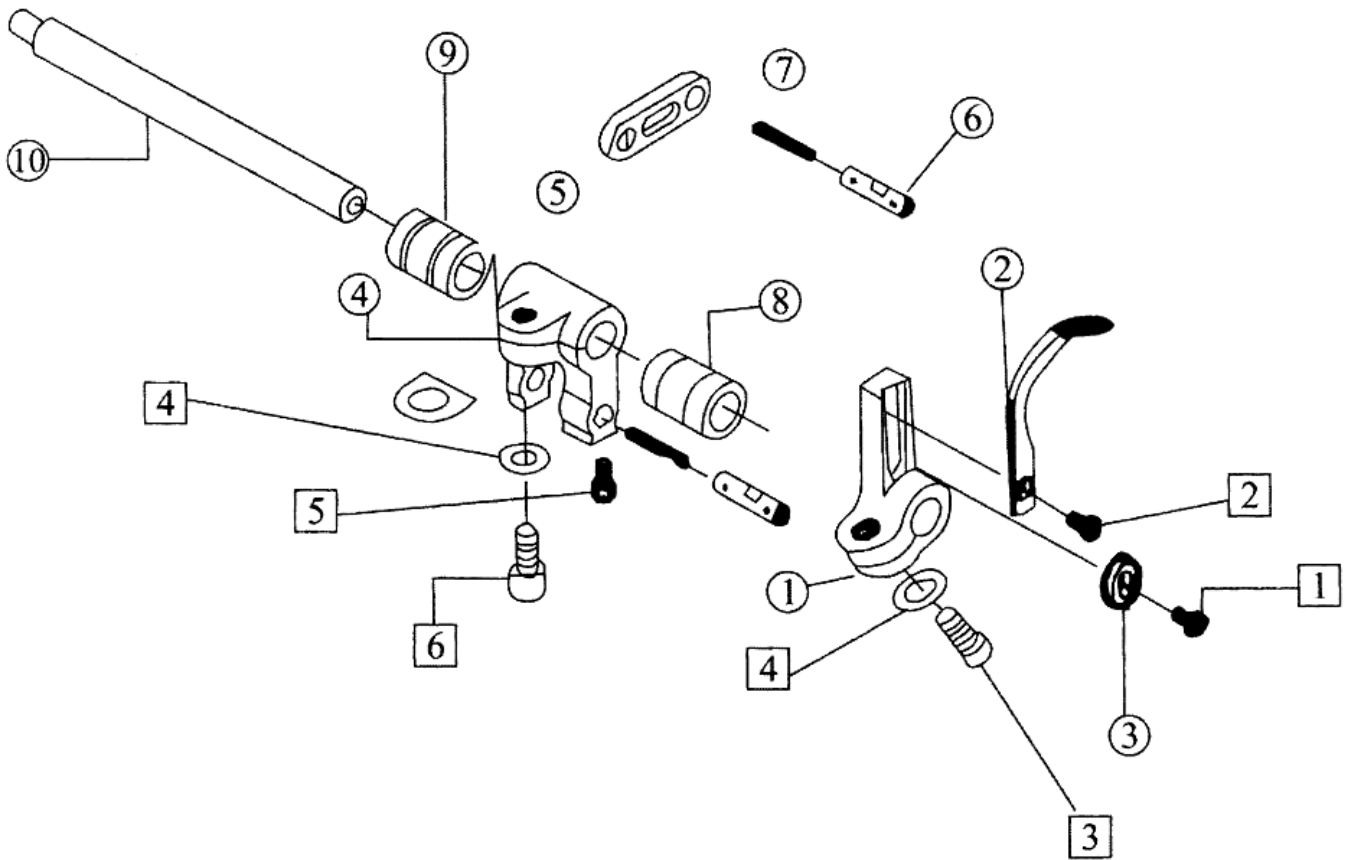
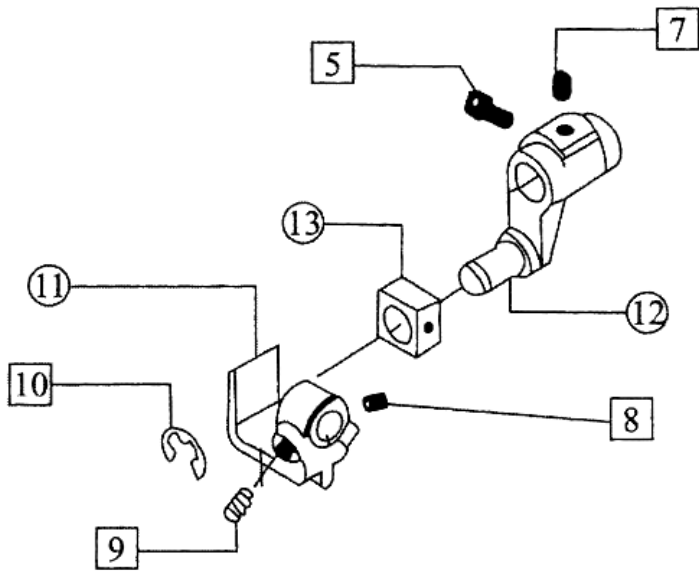
Lower looper assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M9-1	lower looper shaft copper bushing	1	1	0
	5M9-1	washer	0	0	1
2	M9-2	lower looper shaft washer	1	1	1
3	M9-3	oil seal	1	1	2
4	M9-4	lower looper front bushing	1	1	1
5	M9-5	lower looper rear bushing	1	1	1
6	M9-6	lower looper holder	1	1	1
7	M9-7	lower looper crank washer	2	2	5
8	M9-8	lower looper	1	1	0
9	M9-9	copper washer	1	1	1
10	M9-10	thread guide	1	1	1
11	M9-11	lower looper thread guide	1	1	1
12	M9-12	lower looper 3-thread guide	1	1	1
13	M9-13	lower looper shaft	1	1	0
	5M9-13	lower looper shaft	0	0	1
14	M9-14	lower looper crank	1	1	0
	5M9-14	lower looper crank	0	0	1
1	S036	lower looper shaft screw	1	1	1
2	W04	elastic washer	1	1	1
3	S101	crank screw	1	1	1
4	S060	lower looper holder screw	1	1	1
5	W12	lower looper holder washer	1	1	1
6	W07	lower looper holder washer	1	1	1
7	S022	lower looper screw	1	1	1
8	S032	lower looper thread guide screw	1	1	1
9	S067	crank screw	0	0	2
10	S015	crank screw	0	0	2



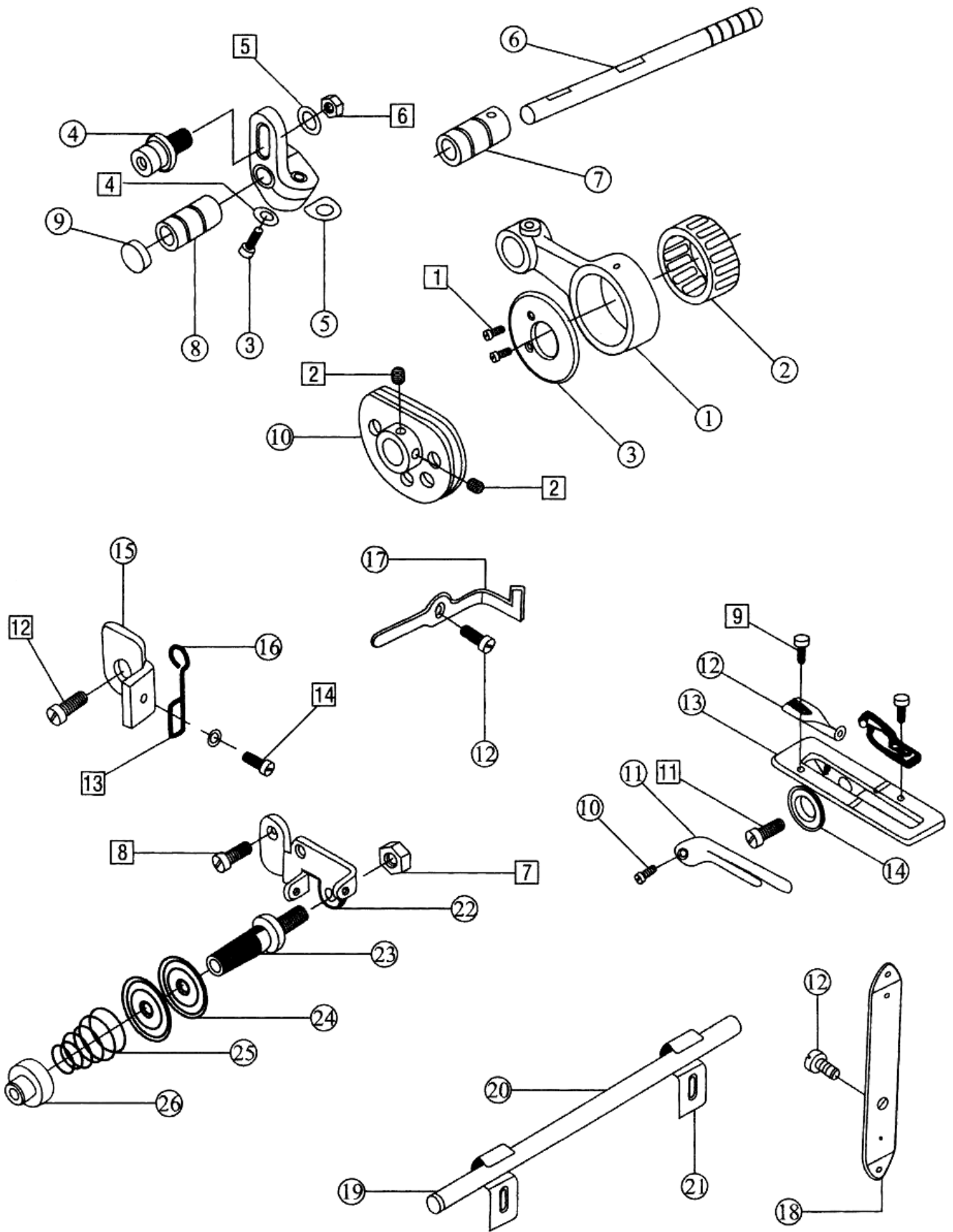
Front lower looper assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	5M10-1	front looper shaft holder	0	0	1
2	5M10-2	front looper	0	0	1
3	5M10-3	front looper shaft regulding washer	0	0	1
4	5M10-4	frong looper crank	0	0	1
5	5M10-5	regulafting plate	0	0	1
6	5M10-6	tegulating palte pin	0	0	2
7	5M10-7	oil thread	0	0	2
8	5M10-8	front looper shaft front bushing	0	0	1
9	5M10-9	front looper shaft rear bushing	0	0	1
10	5M10-10	frong looper shaft	0	0	1
11	5M10-11	driving lever	0	0	1
12	5M10-12	driving crank	0	0	1
13	5M10-13	front looper slide block	0	0	1
1	S005	front looper thread ruide screw	0	0	1
2	S016	front looper guide set screw	0	0	1
3	S060	front looper holder set screw	0	0	1
4	W12	front looper holder screw washer	0	0	2
5	S028	front looper crank screw	0	0	2
6	S101	front looper crank holder set screw	0	0	1
7	S043	nexagon socket sefscrew	0	0	1
8	S094	driving levdr set screw	0	0	1
9	S093	driving lever set screw	0	0	1
10	E03	snapring	0	0	1



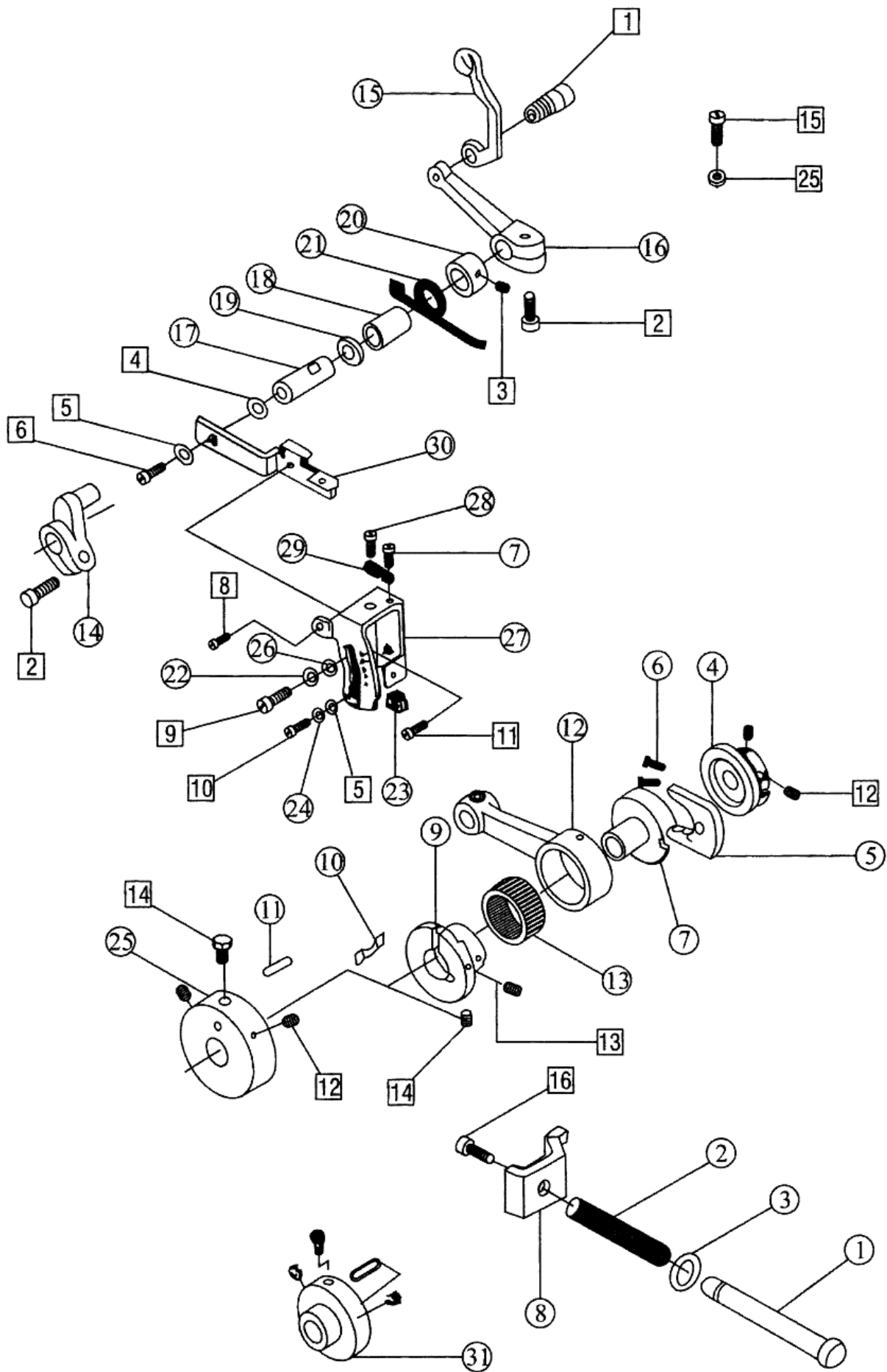
Cam assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	5M11-1	bearing snap uing screw	0	0	1
2	5M11-2	bfeat guide camtop	0	0	1
3	5M11-3	shaft snap crank screw	0	0	1
4	5M11-4	shaft snap washer	0	0	1
5	5M11-5	crank adjusting pin wather	0	0	1
6	5M11-6	crank adjusting pin nut	0	0	1
7	5M11-7	holder finger nut	0	0	1
8	5M11-8	holder finger	0	0	1
9	5M11-9	thread guide plate screw	0	0	1
10	5M11-10	thread guide plate screw	0	0	1
11	5M11-11	thread guide finger set screw	0	0	1
12	5M11-12	thread guide for 2-thread screw	0	0	2
13	5M11-13	washer	0	0	1
14	5M11-14	thread guide hook screw	0	0	1
15	5M11-15		0	0	1
16	5M11-16	thread guide hook	0	0	1
17	5M11-17	2-thread thread guide	0	0	1
18	5M11-18	rear thread guide finger set screw	0	0	1
19	5M11-19	thread guide tube bushing	0	0	2
20	5M11-20	thread guide tube	0	0	1
21	5M11-21	thread guide tube olamp	0	0	2
22	5M11-22	thread tension plate holder	0	0	1
23	5M11-23	holder spool	0	0	1
24	5M11-24	holder spool	0	0	2
25	5M11-25	holder spool spring	0	0	1
26	5M11-26	presser nut	0	0	1
1	S002	bearing snap ring scrwe	0	0	2
2	S009	cam set screw	0	0	2
3	S101	crank set screw	0	0	1
4	W12	crank washer	0	0	1
5	W06	crank adjusting pin wather	0	0	1
6	N02	crank adjusting pin nut	0	0	1
7	N03	thread tension scrwe nut	0	0	1
8	S032	thread tension screw	0	0	1
9	S003	thread guide plate screw	0	0	2
10	S017	thread guide plate screw	0	0	1
11	S038	thread guide finger seet screw	0	0	1
12	S027	thread guide for 2-thread screw	0	0	3
13	W11	washer	0	0	1
14	S020	thread guide hook screw	0	0	1



Differential feed assemblies

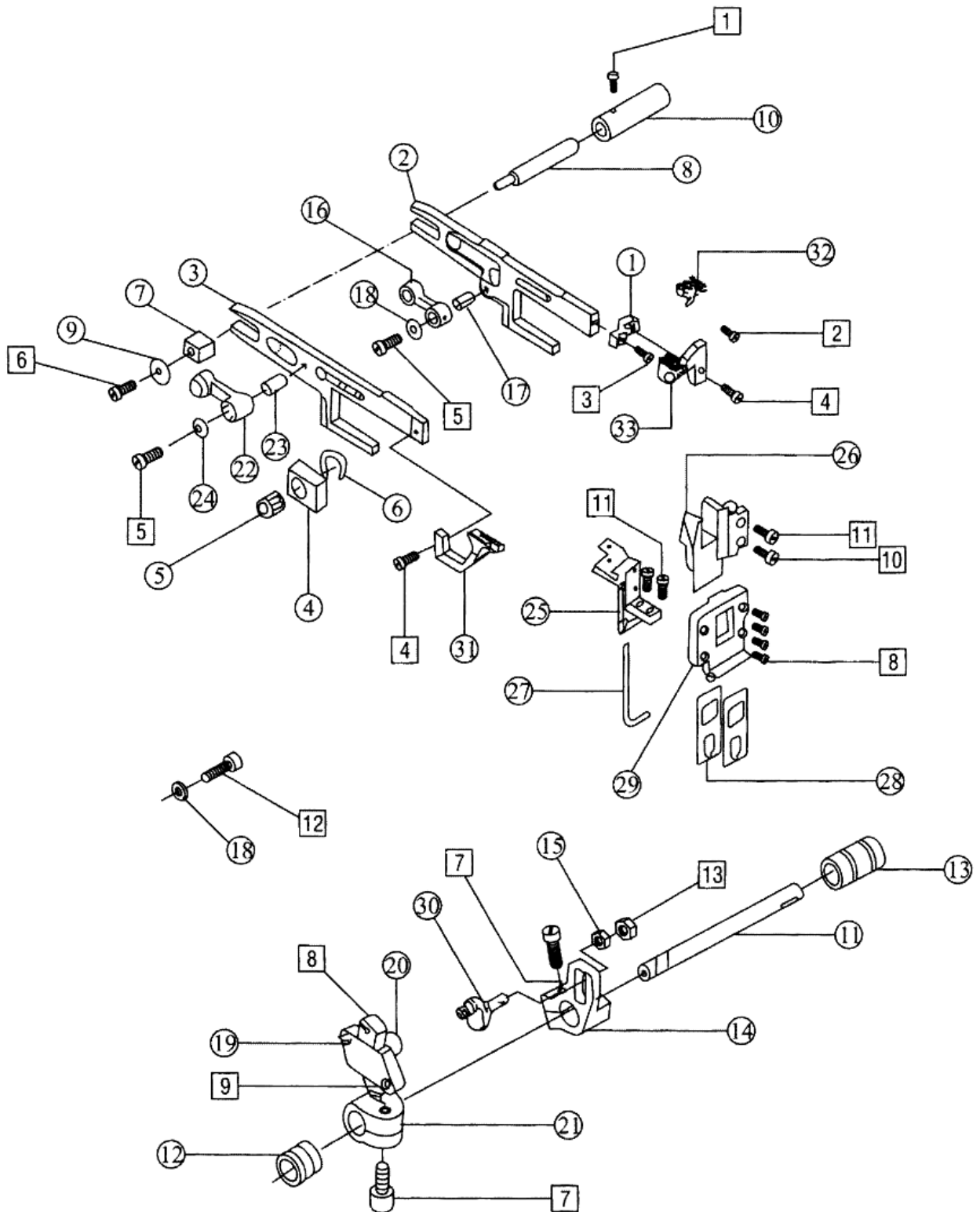
Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M12-1	stich length reglating shaft	1	1	1
2	M12-2	spring	1	1	1
3	M12-3	oil washer	1	1	1
4	M12-4	stitch length regulating cam asm	1	1	1
5	M12-5	stitch length regulating block	1	1	1
6	M12-6	stitch length regulating block spring	2	2	2
7	M12-7	stitch length cam	1	1	1
8	M12-8	stitch length regulating plate	1	1	1
9	M12-9	feed lngth cam	1	1	1
10	M12-10	feed cam spring	1	1	1
11	M12-11	feed cam pin	1	1	1
12	M12-12	feed link	1	1	1
13	M12-13	feed rod rolling pin bearing	1	1	1
14	M12-14	feed crank	1	1	1
15	M12-15	differential link	1	1	1
16	M12-16	dofferential crank	1	1	1
17	M12-17	pin	1	1	1
18	M12-18	differential shaft bearing	1	1	1
19	M12-19	oil seal	1	1	1
20	M12-20	snap ring	1	1	1
21	M12-21	spring	1	1	1
22	M12-22	washer	1	1	1
23	M12-23	regalating block	1	1	1
24	M12-24	washer	2	2	2
25	M12-25	feed cam	1	1	0
26	M12-26	washer	1	1	1
27	M12-27	differential regulating holder	1	1	1
28	M12-28	regulating screw	1	1	1
29	M12-29	regulating screw spring	1	1	1
30	M12-30	differential rigulating link	1	1	1
31	5M12-31	crank link cam	0	0	1
1	S096	differential link screw	1	1	1
2	S101	differential crank screw	2	2	2
3	S028	snap ring screw	1	1	1
4	W15	washer	1	1	1
5	S01	washer	2	2	2
6	S037	differential positon screw	1	1	1
7	S012	spring screw	1	1	1
8	S034	differential set screw	1	1	1
9	S079	screw	1	1	1
10	S027	differential positop screw	1	1	1
11	S032	differential positop screw	1	1	1
12	S043	stith length	4	4	4
13	S008	feed cam regulating screw	1	1	1
14	S011	feed cam screw	1	1	1
15	S040	screw	1	1	1
16	S036	stitch length screw	1	1	1



Feed doy assemblies

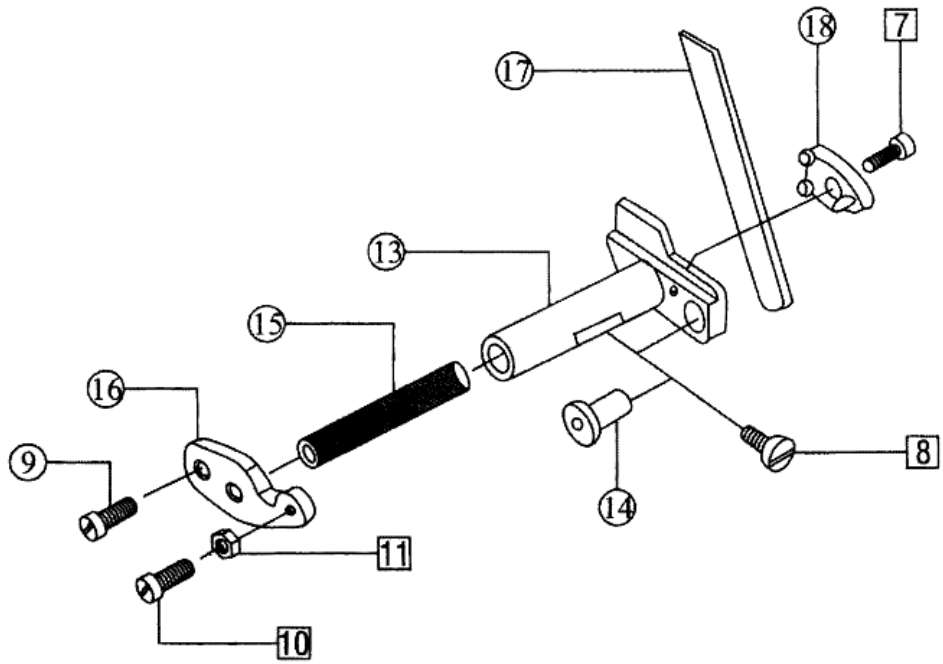
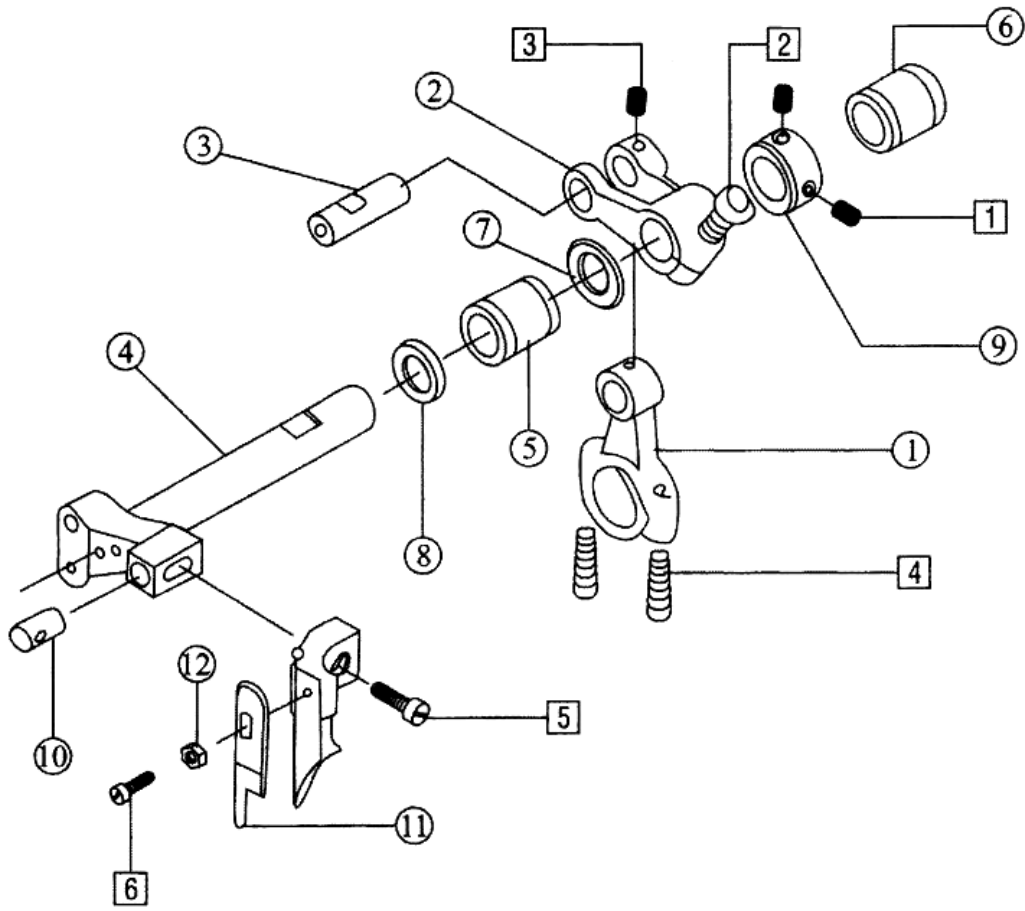
Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M13-1	doy link plate	1	1	1
2	M13-2	feed doy holder	1	1	1
3	M13-3	differential feed doy holear	1	1	1
4	M13-4	feed doy lift slide block	1	1	1
5	M13-5	feed doy lift slide block shaft bearing	1	1	1
6	M13-6	snap ring	1	1	1
7	M13-7	differential feed slide block	1	1	1
8	M13-8	slide block eccentric share	1	1	1
9	M13-9	direrential feed slide block eccentic washer	1	1	1
10	M13-10	slide block eccentric shaft bushing	1	1	1
11	M13-11	feed shaft	1	1	1
12	M13-12	feed shaft bashing (left)	1	1	1
13	M13-13	feed shaft bashing (right)	1	1	1
14	M13-14	feed regulating crank	1	1	1
15	M13-15	washer	1	1	1
16	M13-16	feed doy holder link	1	1	1
17	M13-17	feed doy holer link bashing	1	1	1
18	M13-18	differetial feed doy holder link bashing	2	2	2
19	M13-19	crank slide block cover	1	1	1
20	M13-20	crank slide block	1	1	1
21	M13-21	feed regulating crank	1	1	1
22	M13-22	differential feed doy holder link	1	1	1
23	M13-23	differential feed doy holder link bushing	1	1	1
24	M13-24	pifferential feed doy holder link bushing washer	2	2	2
25	M13-25	screw oil plate	1	1	1
26	M13-26	feed doy carrier connection rod	1	1	1
27	M13-27	sealing connecting ring	1	1	1
28	M13-28	adjustable oil seal	2	2	2
29	M13-29	sealing connecting rod	1	1	1
30	M13-30	feed doy link ecentric shaft	1	1	0
	5M13-30	feed doy link ecentric shaft	0	0	1
31	M13-31	differential dog	1	1	0
	5M13-31	differential dog	0	0	1
32	M13-32	main feed dog	1	1	0
	5M13-32	main feed dog	0	0	1
33	M13-33	main feed dog	1	1	0
	5M13-33	main feed dog	0	0	1
1	S028	regulating bushing	1	1	1
2	S005	feed dog bushing screw	1	1	1
3	S024	screw	1	1	1
4	S100	main fed dog screw	2	2	2
5	S029	dog hloder link	2	2	2
6	S006	feed dog lift slide block screw	1	1	1
7	S101	feed shaft crank screw (right)	2	2	2

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
8	S012	crank screw (left)	5	5	5
9	S069	crank slide block cover screw	2	2	2
10	S034	tooth rorks screw	1	1	1
11	S046	tooth rorks screw	4	4	4
12	S031	screw	1	1	1
13	N02	reed crank pin shaft nat	1	1	1



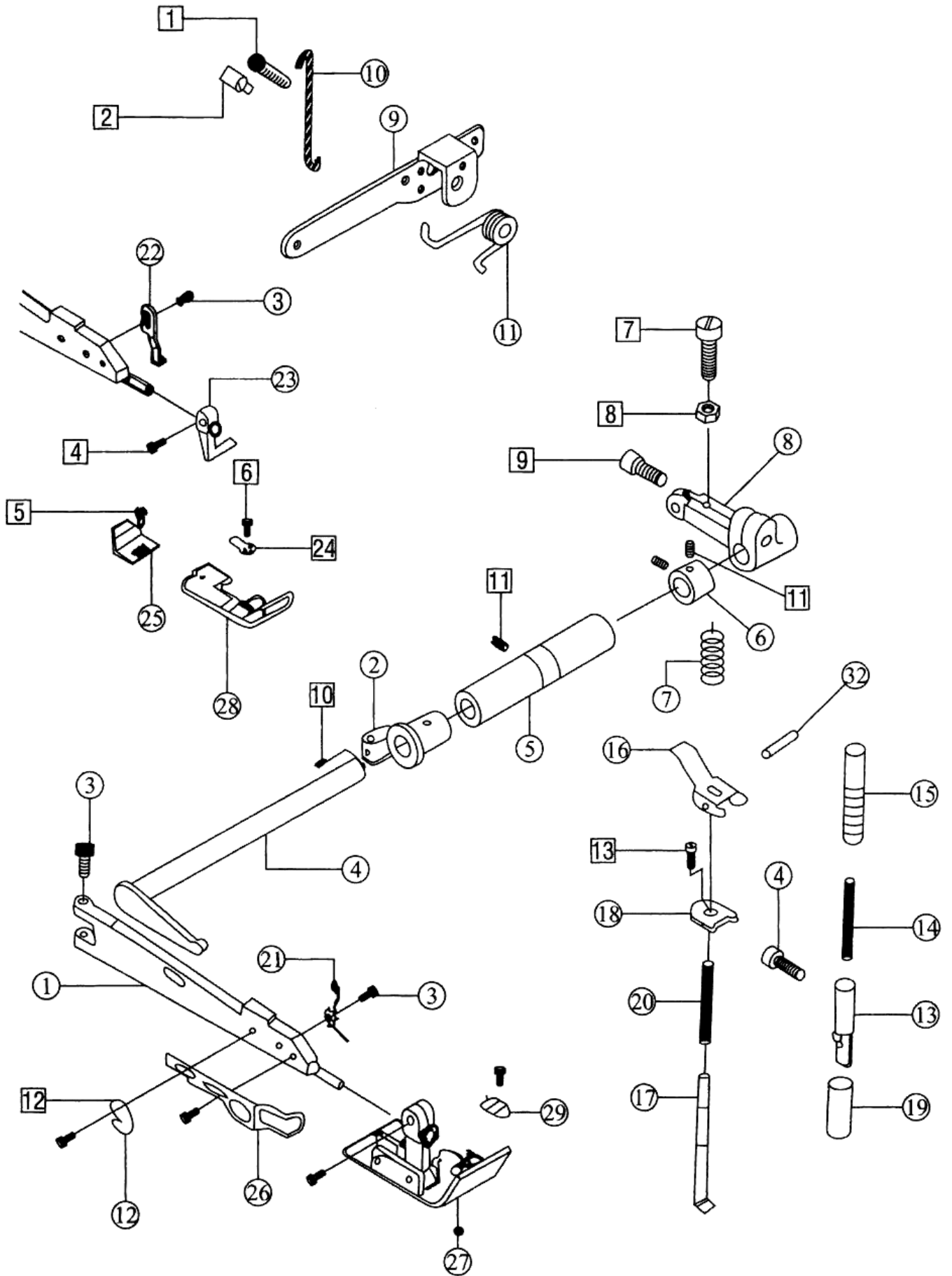
Frimming assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M14-1	upper knife driving connecting link	1	1	1
2	M14-2	upper knife crank	1	1	0
	5M14-2	upper knife crank	0	0	1
3	M14-3	crank pin	1	1	1
4	M14-4	upper dnife frame rock shaft	1	1	1
5	M14-5	upper knife frame rock shaft brshing life	1	1	1
6	M14-6	upper knife frame rock shaft bushing right	1	1	1
7	M14-7	washer	1	1	1
8	M14-8	upper knife holder	1	1	0
	5M14-8	upper knife holder	0	0	1
9	M14-9	snap ring	1	1	1
10	M14-10	upper knife holder pin	1	1	1
11	M14-11	upper knife	1	1	1
12	M14-12	washer	1	1	1
13	M14-13	lower knife holder	1	1	0
	5M14-13	lower knife holder	0	0	1
14	M14-14	lower knife holder bushing	1	1	1
15	M14-15	lower knife holder spring	1	1	1
16	M14-16	lower knife holder	1	1	1
17	M14-17	lower knife	1	1	1
18	M14-18	lower knife holder looking plate	1	1	1
1	S057	snapping screw	2	2	2
2	S010	upper knife crank set screw	1	1	1
3	S043	upper knife crank pin screw	1	1	1
4	S074	upper knife conneting link screw	2	2	2
5	S046	upper knife holder screw	1	1	1
6	S025	upper knife screw	1	1	1
7	S036	lower knife holder locking plate screw	1	1	1
8	S033	lower knife holder locking plate screw	1	1	1
9	S045	lower knife snap plate screw	1	1	1
10	S022	lower knife snap plate screw	1	1	1
11	N01	lower knife snap plate screw	1	1	1



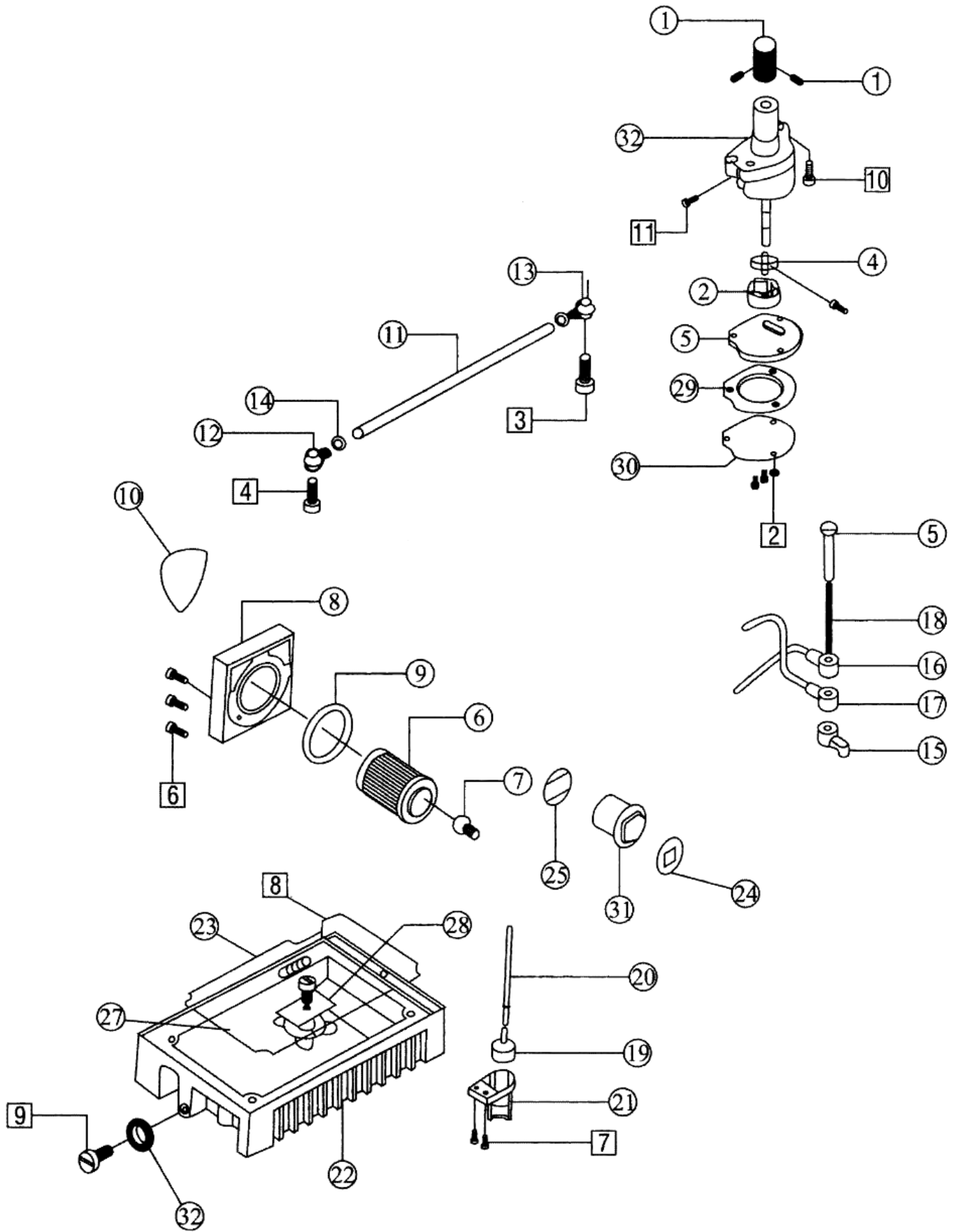
Presser foot assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M15-1	presser foot holder	1	1	1
2	M15-2	presser foot shaft bushing	1	0	1
3	M15-3	presser foot holder pin	1	1	0
4	M15-4	presser foot holder shaft	1	1	1
5	M15-5	presser foot shaft bushing	1	1	1
6	M15-6	presser foot shaft snap ring	1	1	1
7	M15-7	lever spring	1	1	1
8	M15-8	presser foot crank	1	1	1
9	M15-9	presser foot lifting lever	1	1	1
10	M15-10	hook	1	1	1
11	M15-11	spring	1	1	1
12	M15-12	thread cutting knife	1	1	1
13	M15-13	presser barhead	1	1	1
14	M15-14	presser bar spring	1	1	1
15	M15-15	presser regulating screnl	1	1	1
16	M15-16	presser foot lifting handle	1	1	1
17	M15-17	presser foot lifting anh	1	1	1
18	M15-18	presser foot lifting handle bracket	1	1	1
19	M15-19	presser bar bushing	1	1	1
20	M15-20	presser foot liftin spring	1	1	1
21	5M15-21	presser foot	0	0	1
22	M15-22	presser foot holder conneting plate	1	1	1
23	M15-23	presser foot holder	1	1	1
24	M15-24	presser foot base	1	1	1
25	M15-25	presser foot	1	1	1
26	M15-26	presser foot holder cover	1	1	1
27	M15-27	presser foot form	0	1	0
28	M15-28	presser foot base	0	1	0
29	M15-29	lifter presser foot	0	1	0
30	M15-30	presser form	1	0	0
31	5M15-31	presser form	0	0	1
32	M15-32	presser foot lifting handle pin	1	1	1
1	S059	screw	1	1	1
2	S030	set screw	1	1	1
3	S011	presser foot holder commecting plate screw	2	2	2
4	S016	presser foot holder screw	1	1	1
5	S004	screw	1	1	1
6	S013	screw	1	1	1
7	S068	presser foot crand screw	1	1	1
8	N03	nut	1	1	1
9	S010	presser foot crand screw	1	1	1
10	S009	presser foot shaft snap washer screw	3	3	3
11	S043	screw	1	1	1
12	S071	thread cutting knife screw	2	2	2
13	S007	presser footlifting handle screw	1	1	1



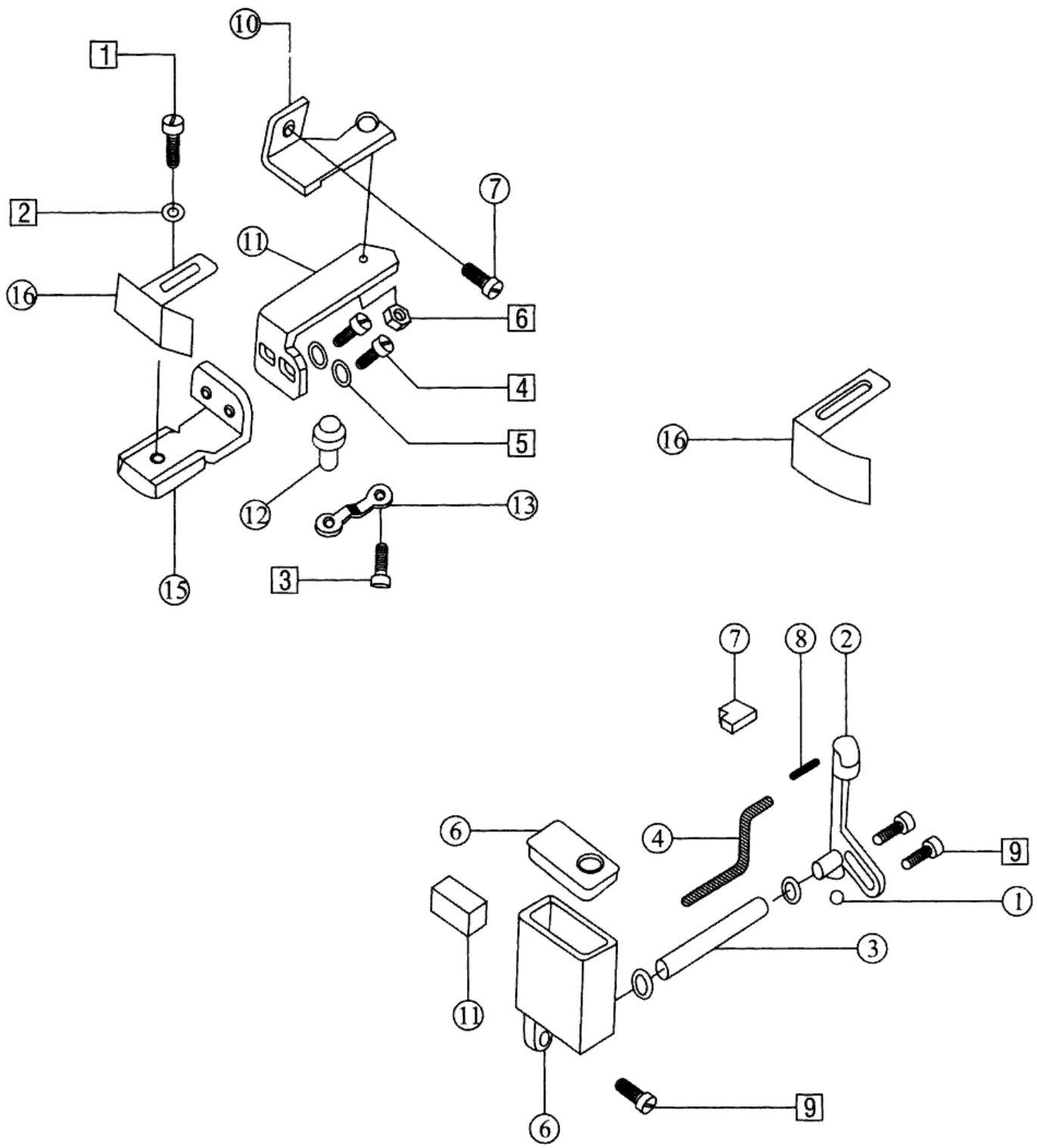
Lubrication assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M16-1	oil pump worm gear	1	1	1
2	M16-2	oil pump rotator bushing	1	1	1
3	M16-3	oil pump rptatpr shaft	1	1	1
4	M16-4	oil pump rotator	1	1	1
5	M16-5	oil pump cover plate	1	1	1
6	M16-6	oil cleamer	1	1	1
7	M16-7	oil cljerner joint	1	1	1
8	M16-8	oil clermer cover	1	1	1
9	M16-9	oil clermer cover seal ring	1	1	1
10	M16-10	ingicaing plate	1	1	1
11	M16-11	oil tube	1	1	1
12	M16-12	oil tube joint	1	1	1
13	M16-13	oil tube joint	1	1	1
14	M16-14	oil tube shap ring	4	4	4
15	M16-15	lubrcate bushing	1	1	1
16	M16-16	upper screen	1	1	1
17	M16-17	lower screen	1	1	1
18	M16-18	regulating pin	1	1	1
19	M16-19	oil show bracket	1	1	1
20	M16-20	oil show cleaner link	1	1	1
21	M16-21	oil show cleaner guard	1	1	1
22	M16-22	oil pan	1	1	1
23	M16-23	oil pan washer	1	1	1
24	M16-24	boug on with	1	1	1
25	M16-25	oil dial	1	1	1
26	M16-26	oil seal	1	1	1
27	M16-27	oil pan magnet	1	1	1
28	M16-28	oil pan magnet cover	1	1	1
29	M16-29	oil screen holder	1	1	1
30	M16-30	oil screen felt	1	1	1
31	M16-31	oil bouy	1	1	1
32	M16-32	oil pump asm	1	1	1
33	M16-33		1	1	1
34	M16-34		1	1	1
1	S057	oil pamp worm gear screw	2	2	2
2	S024	oil cleaner screw	3	3	3
3	S086	oil tube joint screw	1	1	1
4	S063	oil tube joint screw	1	1	1
5	S052	oil screen screw	1	1	1
6	S039	oil screen cover screw	3	3	3
7	S042	oil boy finger screw	2	2	2
8	S037	oil pan magnet cover screw	1	1	1
9	S066	oil pan oil screw	1	1	1
10	S048	oil pump screw	1	1	1
11	S065	oil pumps asm svrew	1	1	1



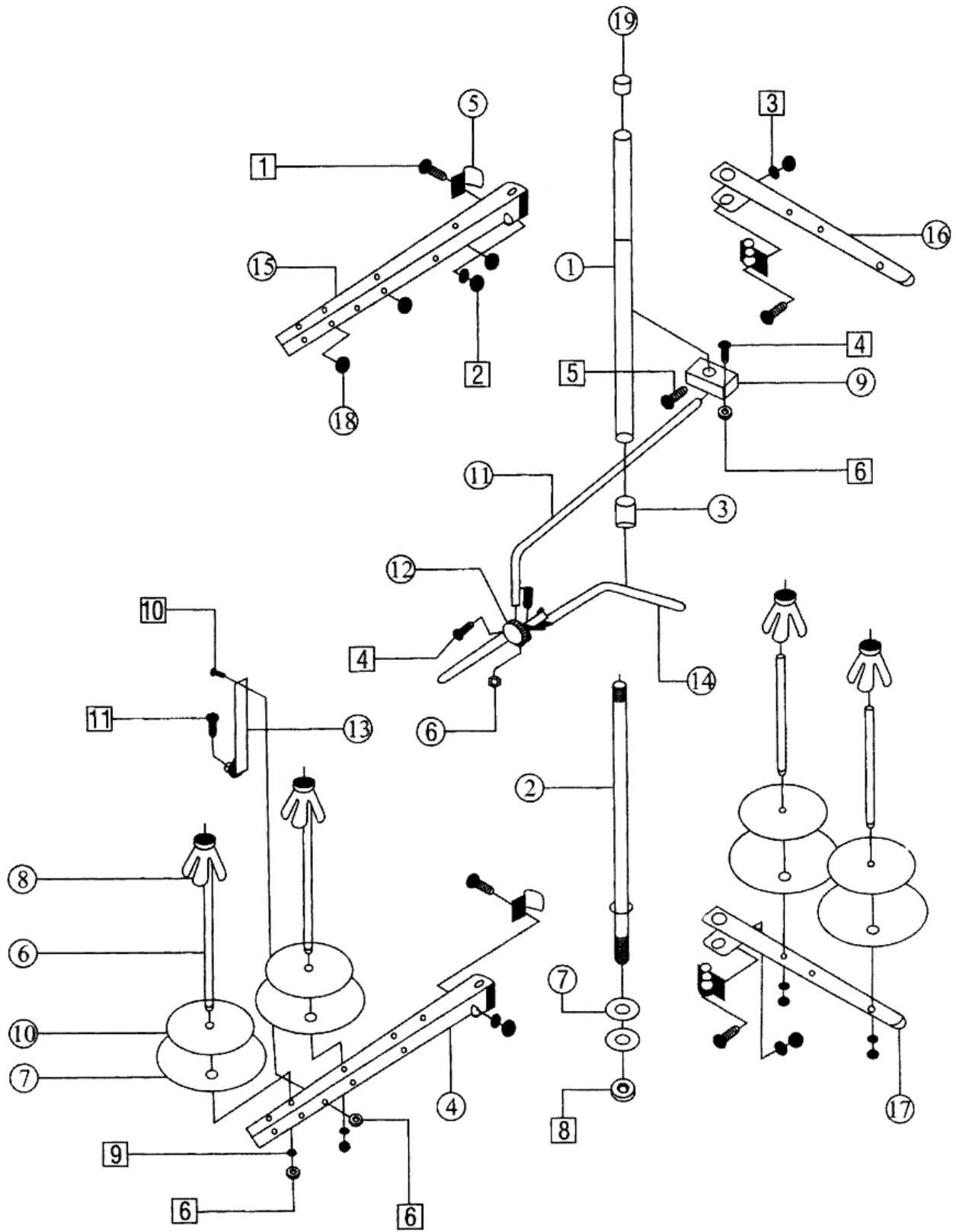
Feed snap assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M17-1	oil seal	1	1	1
2	M17-2	needle cooler	1	1	0
	5M17-2	needle cooler	0	0	1
3	M17-3	oil tube bracker	1	1	1
4	M17-4	oil wick	1	1	1
5	M17-5	lower oil cover	1	1	1
6	M17-6	lower oil box	1	1	1
7	M17-7	oil felt	1	1	0
	5M17-7	oil felt	0	0	1
8	M17-8	oil wick	1	1	1
9	M17-9	cloth guide holder	1	1	1
10	M17-10	oinge plate	1	1	1
11	M17-11	oil felt block	1	1	
12	M17-12	hinge pin	1	1	1
13	M17-13	hinge spring	1	1	0
14	M17-14	snap plate	1	1	1
15	M17-15	snap plate bracket	1	1	1
16	M17-16	snap plate	1	1	0
	5M17-16	snap plate	0	0	1
1	S018	snap late screw	1	1	1
2	W09	washer	1	1	1
3	S021	hinge spring screw	1	1	1
4	S026	hinge screw	2	2	2
5	W11	washer	2	2	2
6	N03	nat	1	1	1
7	S047	cloth guide holder screw	1	1	1
8	S037	needle cooler screw	3	3	3



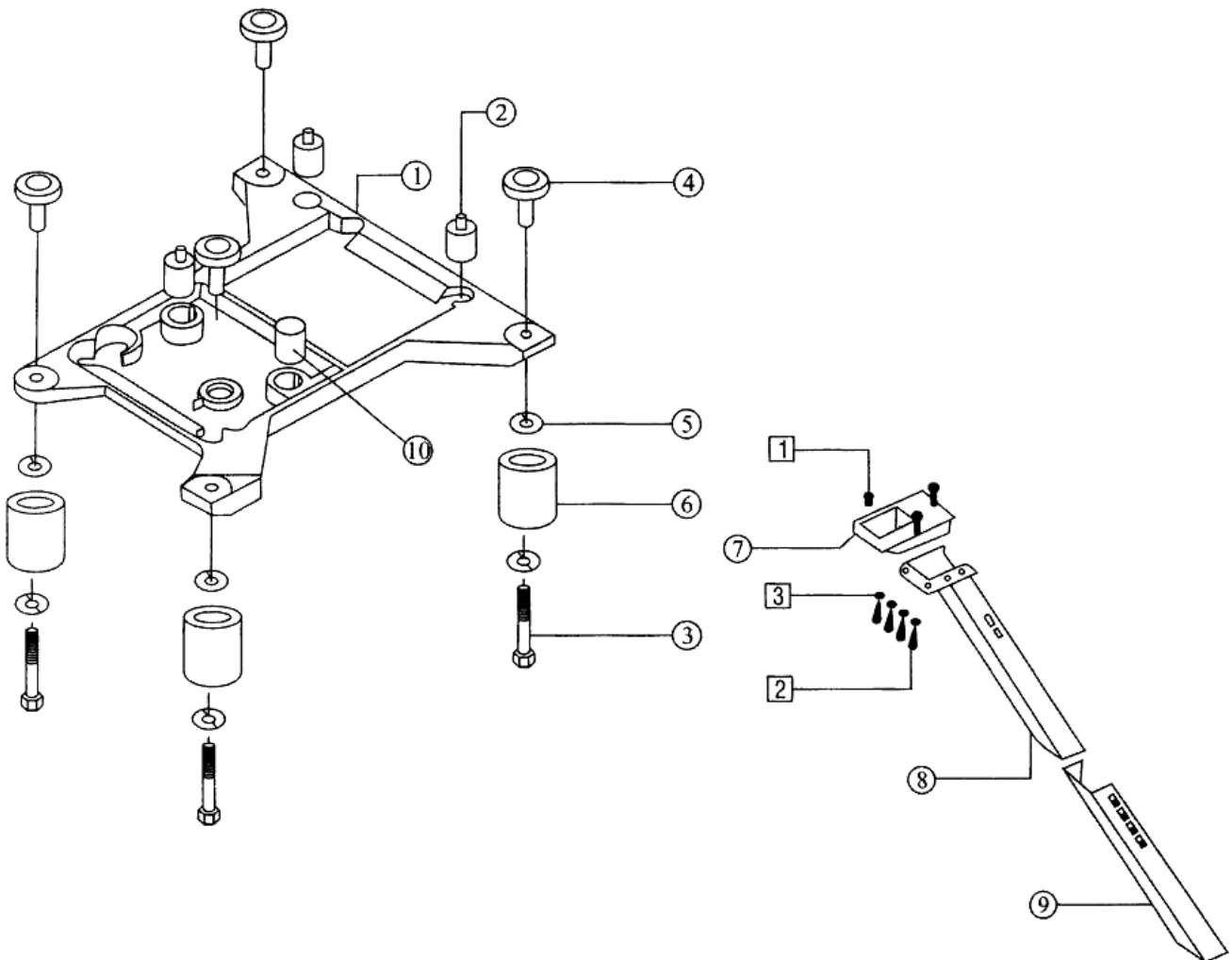
Thread spool assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M18-1	upper thread column	1	1	1
2	M18-2	lower thread column	1	1	1
3	M18-3	bushing	1	1	1
4	M18-4	long thread spool troy bracket	1	1	1
5	M18-5	thread guide hook	4	4	4
6	M18-6	spool pin	3	4	5
7	M18-7	spool tray	3	4	5
8	M18-8	centering device	3	4	5
9	M18-9	clamp plate	1	1	1
10	M18-10	spool tray cushion	3	4	5
11	M18-11	thread guide connecting bar	1	1	1
12	M18-12	thread guide joint	1	1	1
13	M18-13	thread stand holder	1	1	1
14	M18-14	thread guide bar	1	1	1
15	M18-15	thread spool tray bracket	1	1	1
16	M18-16	thread guide plate	1	1	1
17	M18-17	thread spool tray bracket	1	1	1
18	M18-18	thread guide hook	3	3	3
19	M18-19	rubber seal	1	1	1
1	S088	thread guide hook screw	4	4	4
2	N06	thread guide hook screw	4	4	4
3	W02	thread guide washer	4	4	4
4	S075	clamp plate screw	3	3	3
5	S051	stand holder screw	1	1	1
6	N04	nut	8	8	8
7	W16	lower washer	2	2	2
8	N05	nut	1	1	1
9	W05	nut	4	4	4
10	S087	thread stand holder screw	1	1	1
11	S089	thread stand holder joint screw	1	1	1



Plater row material assemblies












Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M19-1	machine head plate	1	1	1
2	M19-2	head shockproof cushion			
3	M19-3	screw	4	4	4
4	M19-4	screw	4	4	4
5	M19-5	pig washer	12	12	12
6	M19-6	plate doy link bushing	4	4	4
7	M19-7	row material trollgh bracket	1	1	1
8	M19-8	row material trough (1)	1	1	1
9	M19-9	row material trough (2)	1	1	1
10	M19-10	head shockproof cushion	1	1	1
1	S076	row material seat screw	3	3	3
2	W13	row material washer	4	4	4
3	S077	row material screw	4	4	4




Accessories assemblies

Ref.No	Part No.	Name	Amt. Req.		
			3	4	5
1	M20-1	machine head cover	1	1	1
2	M20-2	oil can/100cc	1	1	1
3	M20-3	notes oil	1	1	1
4	M20-4	tundish	1	1	1
5	M20-5	oil can/50cc	1	1	1
6	M20-6	spanner	1	1	1
7	M20-7	spanner	1	1	1
8	M20-8	spanner	1	1	1
9	M20-9	cross screw driver	1	1	1
10	M20-10	cross screw driver	1	1	1
11	M20-11	cross screw driver	1	1	1
12	M20-12	cross screw driver	1	1	1
13	M20-13	screw driver	1	1	1
14	M20-14	screw driver	1	1	1
15	M20-15	screw driver	1	1	1
16	M20-16	tweezer	1	1	1
17	M20-17	metal guide	1	1	1
18	M20-18	presser foot base	1	1	1
19	M20-19	presser foot base chain	1	1	1
20	M20-20	affach nentbox	1	1	1
21	S009	thimble screw	1	1	1
22	DCX27	needle	4	4	4
23	M11-19	lower knife	1	1	1
24	M13-6	oil filter	1	1	1

COMPONENTS FOR 958-3-4-5MODE

												
MODE	PURPOSE	NO.OF THROAT PLATE	NO.OF FEED DOG		NO.OF DIFFERENTIAL RATIO FEED DOG	PRESSER FOOT	UPPER LOOPER	NEEDLE CLAMP	WASHER	NEEDEL BAR SHAFT	LOWER LOOPER SHAFT	NO.OF NEEDLE
958-3-505F1-04	Front-concealed seam thin-middle-thick cloth	E784	D438	D674	H442	P152D-3	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27#9
958-3-504M1-15	Crimpmg Seam thin cloth applicable to decoration of blouses and hand kerchiefs	E934	D438	D912	H442	P152D-A	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27#9
958-3-504M2-04	General sewing for thin-middle-thick cloth, applicable to trousers piperation	E800	D440	D095	H445	P253E-4	LP26	KG131-E	KJ10F	KF25-A	KJ09B-E	DC27#11
958-4-514M2-24	General sewing for thin-middle-thick cloth, shoulder and armpit sewing knitting underwear and women and chidren clothes	E919	D440	D095	H445	P253E-4	LP26	KG142-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#11*2
958-5-516M2-35	General sewing for thin-middle-thick cloth,applicable to trousers bed-gown shirt	E982	D489	D502	H497	P504-A	LP26	KG153-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#14*2
958-516M2-55	General sewing for very thick cloth applicable to overalls blouses,side and shoulder seam sewing width 1cm	E986	D489	D502	H500	P502-A	LP26	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#14*2
958-5-516X2-56	General sewing for very thick cloth applicable to side seam or inside crotch with 2-board presser-bar	E870	D490	D502	H501	P960-A	LP38	KG155-E	KJ13F	KF26-A	KJ11B-E	DC27#18*2

Изделие	Промышленный оверлок
Торговая марка	SHUNFA
Модель	SF-958
Производство	ЧЖЭЦЗЯН НЬЮ ШУНФА СЕВИНГ МАШИН КО., ЛТД № 6, Строение 1-5, улица Ляньшэн, город Ксиачен, область Цзяоцзян, Тайчжоу, Чжэцзян, Китай
Страна происхождения	Китай
Напряжение	220V
Класс электробезопасности	I класс электробезопасности оборудования
Сертификат соответствия	
Номер сертификата	RU Д -CN.AK01.B.02676.19
Срок гарантии	1 год
Срок службы	5 лет
Дата производства	Серийный номер включает следующую информацию: 1-я и 2-я цифры — последняя цифра года производства (например, 19 – 2019 год) 3-я и 4-я цифра — месяц выпуска: Остальные цифры — номер машины
Что делать в случае поломки	Пожалуйста, прекратите использование продукции и обратитесь в сервисный центр
По окончании срока эксплуатации	Данное оборудование необходимо подвергнуть безопасной утилизации согласно законодательству. При возникновении вопросов обратитесь к продавцу, у которого вы покупали машину
Представительство по ремонту и претензиям	Просьба обращаться за информацией по месту приобретения товара
Импортер	См. информацию на упаковке



SHUNFA[®]
SEWING MACHINE

ВЫСОКОСКОРОСТНОЙ
ПРОМЫШЛЕННЫЙ ОВЕРЛОК
Серия SF-958