



ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

S310
S310H

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
ОДНОИГОЛЬНАЯ ПРЯМОСТРОЧНАЯ
МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА

ВАЖНЫЕ СВЕДЕНИЯ О БЕЗОПАСНОСТИ

Чтобы безопасно использовать данную машину, необходимо придерживаться правил эксплуатации. Пожалуйста, внимательно прочитайте инструкцию перед использованием. Мы надеемся, что наша машина прослужит Вам долго и с пользой. Сохраните инструкцию в доступном месте.

1. Соблюдайте основные меры безопасности, не ограничиваясь приведёнными ниже, при каждом использовании машины.
2. Прочитайте все пункты инструкции, прежде чем использовать данную машину. Готовясь к работе с машиной, всегда держите инструкцию под рукой.
3. Используйте машину, только убедившись в том, что её состояние соответствует требованиям и нормам безопасности Вашей страны.
4. Все принадлежности для обеспечения безопасности должны применяться с началом работы на машине. Работа без указанных принадлежностей запрещена.
5. Данная машина должна использоваться только после прохождения специального обучения.
6. Для Вашей личной защиты мы рекомендуем использовать защитные очки.
7. Выключите питание и вытащите шнур питания из розетки для выполнения следующих операций:
 - 7.1. Заправка игольной нити и замена шпульки.
 - 7.2. Замена игл, прижимной лапки, игольной, пластины, транспортёра ткани и т.д.
 - 7.3. Ремонтные работы.
 - 7.4. Покидание рабочего места или оставление его без присмотра.
8. При попадании машинного масла во время работы в глаза или при случайном проглатывании, немедленно промойте места контакта и обратитесь к врачу.
9. Вмешательство в электронные компоненты машины и детали, работающие под напряжением, запрещено вне зависимости от того, включено ли питание машины.
10. Ремонт и углублённая настройка машины должны осуществляться только обученными специалистами.
11. Все работы по диагностике и техническому обслуживанию машины должны осуществляться только обученными специалистами.
12. Ремонт и обслуживание электронных компонентов должно проводиться только квалифицированными электриками, либо под руководством специально обученного персонала.
13. Периодически выполняйте очистку машины.
14. Для нормальной работы машины необходимо заземление. Машина должна использоваться в обстановке свободной от источников сильного шума, таких как высокочастотная сварка.
15. К машине должен быть присоединён надлежащий кабель питания, вилка должна вставляться в заземлённую розетку.
16. Все модификации машины должны производиться согласно требованиям/стандартам безопасности и с соблюдением всех необходимых мер предосторожности. Производитель не несёт ответственности за повреждения, полученные при деформации или модификации машины.
17. Машина может быть использована только по прямому назначению. Ненадлежащее использование воспрещается.
18. Предупреждения в инструкции обозначаются двумя знаками:



ВНИМАНИЕ: опасность получения физических травм и увечий оператором или обслуживающим персоналом.



ПРИМЕЧАНИЕ: моменты, требующие особого внимания.

ДЛЯ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЫ



1. Во избежание поражения током, не открывайте крышку блока электропривода швейной машины и не прикасайтесь к его компонентам.



1. Во избежание получения травм, никогда не работайте на машине без защитных перчаток и средств индивидуальной защиты на производстве.
2. Во избежание получения травм, во время работы держите пальцы, голову и края одежды подальше от махового колеса. Не кладите на колесо и не ставьте рядом с колесом никакие посторонние предметы.
3. Во избежание получения травм, никогда не кладите руку под иглу, включая питание и работая на машине.
4. Во избежание получения травм, никогда не кладите пальцы под крышку нитепритягивателя во время работы машины.
5. Во время работы машины челнок вращается с высокой скоростью. Во избежание возможных травм, не подносите руки к челноку. Также, прежде чем менять шпульку, убедитесь, что машина выключена.
6. Во избежание получения травм, не засовывайте пальцы в машину при наклоне или подъёме головы машины.
7. Во избежание несчастных случаев при внезапном запуске машины, перед тем как наклонять голову машины, выключите питание.
8. Если Ваша машина оборудована сервомотором, сервомотор не издаёт шума во время простоя.
9. Во избежание несчастных случаев из-за электрошока или повреждения электронных компонентов, выключайте питание машины кнопкой до подключения/отключения шнура питания.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ПЕРЕД ЗАПУСКОМ

1. Перед упаковкой машина покрывается толстым слоем антикоррозийной смазки. При длительном хранении и транспортировке смазка может затвердевать и на машине может скапливаться пыль. Перед использованием, очищайте машину мягкой тканью и бензином.
2. Хотя машина проходит тщательную заводскую инспекцию перед отправкой, в процессе транспортировки она может быть подвергнута сильной вибрации, в результате чего некоторые детали могут разболтаться или повредиться. В связи с этим, оператор должен тщательно осмотреть машину, вручную повернуть маховое колесо и убедиться в свободе вращения и отсутствии неравномерного сопротивления и посторонних шумов, устранить эти неисправности при их наличии перед первым пробным запуском машины.
3. Никогда не запускайте машину, если уровень масла в масляном поддоне опускается ниже нормального.
4. Имейте в виду, что во время работы машины маховое колесо вращается против часовой стрелки.
5. Проверьте, верны ли указанные на техническом шильде фаза и напряжение электрического тока.
6. Дата производства указана в техническом паспорте изделия.

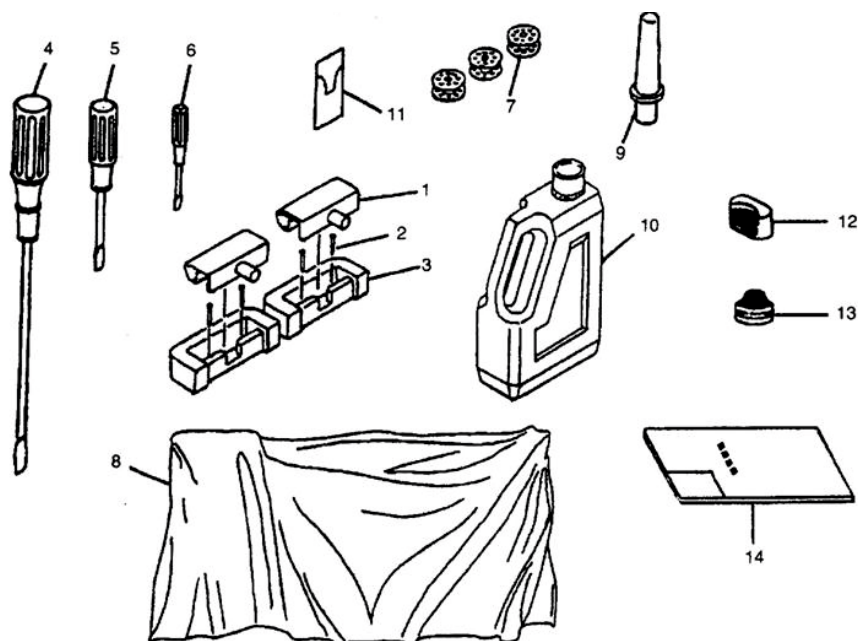
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ

1. Никогда не прикасайтесь к игле руками, когда машина включена и работает.
2. Никогда не засовывайте пальцы под защитную крышку рычага нитепритягивателя во время работы на машине.
3. Никогда не засовывайте пальцы за предохранитель иглы для защиты пальцев.
4. Прежде чем двигать голову швейной машины, обязательно выключайте питание.
5. Покидая рабочее место, обязательно выключайте питание машины.
6. Во время работы с машиной не допускайте, чтобы голова, руки и посторонние предметы оказывались вблизи махового колеса и устройства намотки шпульной нити.
7. Никогда не снимайте защитную крышку и другие защитные устройства до остановки машины.
8. Никогда не протирайте поверхность головы машины растворителем краски, таким как ацетон.

1. СПЕЦИФИКАЦИИ

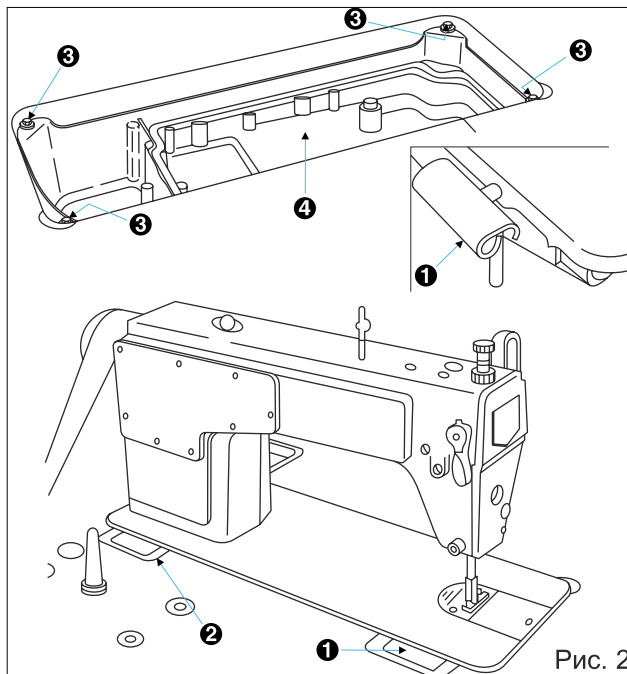
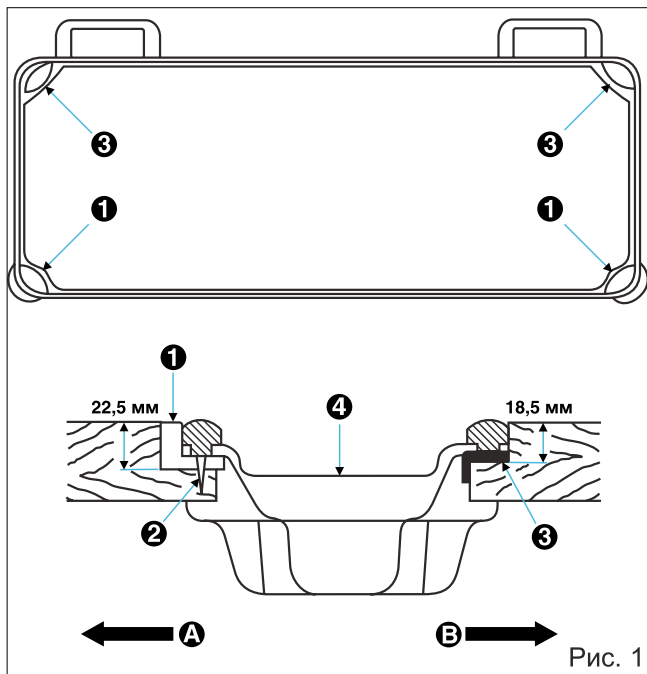
	S310	S310H
Применение	Для легких, средних материалов	Для средних, тяжелых материалов
Скорость шитья	5 000 ст/мин	5 000 ст/мин
Длина стежка	5 мм	5 мм
Высота подъема лапки (колесноподъемником)	5,5-15	5,5-15
Игла	DBx1 11#-18#	DBx1 14#-22#
Масло	New Defrix Oil No.1 или Mobil Velosite Oil	

1.2 КОМПЛЕКТАЦИЯ МАШИНЫ



1. Опоры головы машины (маленькие, 2 шт.)
2. Винты
3. Опоры головы машины (большие 2 шт.)
4. Отвёртка большая
5. Отвёртка средняя
6. Отвёртка малая
7. Шпульки
8. Чехол
9. Опора для головы
10. Маслёнка
11. Иглы
12. Крепёж для масляного поддона
13. Прокладка для масляного поддона
14. Инструкция

2. УСТАНОВКА

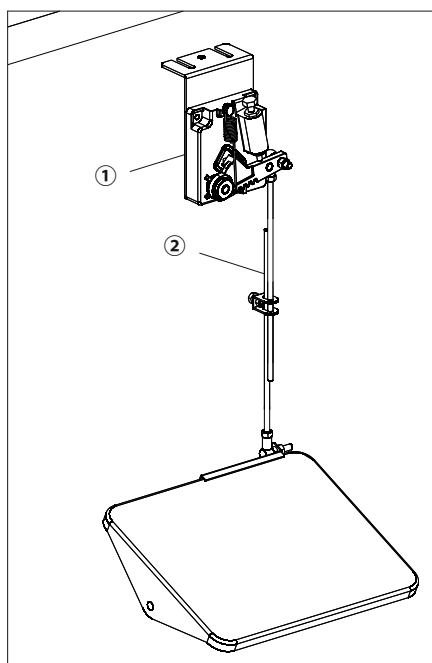


2.1. Установка поддона

1. Поддон должен быть установлен с опорой на четыре угла в вырезе стола машины.
2. Закрепите два амортизатора (1) рис.1, со стороны (A) (стороны рабочего) при помощи гвоздей (2). Закрепите два амортизатора (3) со стороны (B) при помощи резинового клея. Установите поддон (4) на закрепленные амортизаторы.
3. Перед установкой машины на поддон (4) рис.2, вставьте два шарнира (1) в отверстия на задней стороне платформы машины и четыре резиновые подушечки (3) в угловые отверстия поддона (4). Установите машину на поддон (4) так, чтобы шарниры (1) встали в углубления амортизаторов (2).

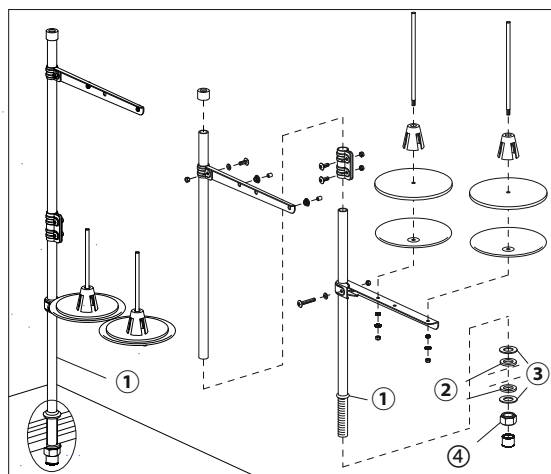
2.1. УСТАНОВКА ПЕДАЛИ

- ①. Датчик педали
- ②. Соединительный шток



2.2. СТОЙКА ДЛЯ КАТУШЕК

Туго затяните гайку ④, чтобы резиновые прокладки ② и шайбы ③ были зафиксированы и стойка ① не двигалась.



3. ПЕРВАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ

В течение первого месяца эксплуатируйте машину на скорости на 20% меньше, чем максимальная.

После этого замените машинное масло, и можете работать на машине с максимальной скоростью.

4. СМАЗКА

Информация о смазке

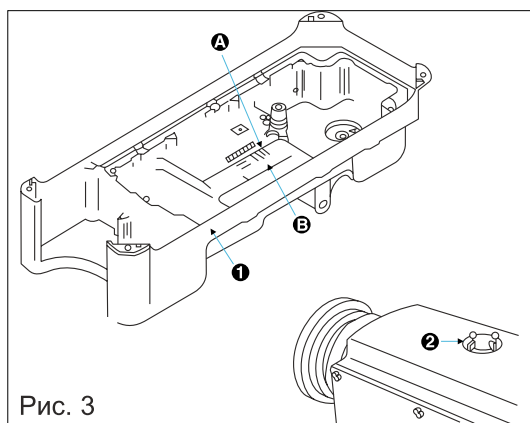


Рис. 3

- 1). Заполните поддон (1) рис.3, прилагающимся маслом до отметки HIGH (A).
- 2). Когда уровень масла опустится ниже отметки LOW (B), долейте масло в поддон.
- 3). После заливки масла при работе Вы увидите всплески масла в индикаторном окошке (2), что является показателем правильной работы насоса.
- 4). Обратите внимание, что количество плещущегося масла не связано с количеством масла в поддоне.
- 5). Масло, приложенное в комплекте швейной машины, является обкаточным и подлежит замене примерно через 1 месяц.
- 6). Регулярно, не реже 1 раза в год, заменяйте масло в швейной машине.

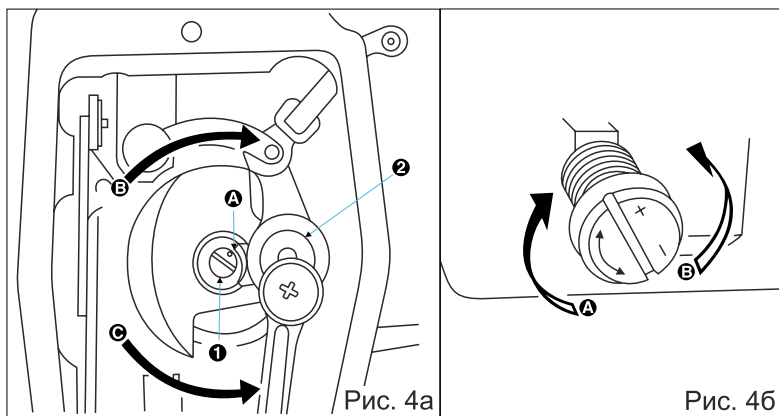


Рис. 4а

Рис. 4б

Указание:

Сразу после введения в эксплуатацию или после проведения ремонтных работ проведите испытание машины при 3000~3500 об/мин в течение 10 минут.



Внимание: выключите электропитание машины во избежание случайного запуска.

3.2. Регулировка подачи масла к механизму иглы и нитепритягивателя

- 1). Количество масла, подаваемого к эксцентрическому пальцу игловодителя (2), рис.4а и нитепритягивателю, регулируется поворотом шпильки (1).
- 2). Минимальная подача масла достигается тогда, когда шпилька (1) повернута в направлении (B) так, чтобы ее отметка (A) была ближе к эксцентрическому пальцу игловодителя (2).
- 3). Максимальная подача масла достигается тогда, когда шпилька (1) повернута в направлении (C) так, чтобы ее отметка (A) была противоположна эксцентрическому пальцу игловодителя (2).

3.3. Регулировка подачи масла к челноку

- 1). Увеличение подачи масла к челноку производится при повороте регулировочного винта (3), рис.4б, установленного на муфте челночного вала, по часовой стрелке в направлении (A).
- 2). Уменьшение подачи масла к челноку производится при повороте регулировочного винта (3) против часовой стрелки в направлении (B).



Будьте особенно внимательны! При запуске машины убедитесь, что челноку подается достаточное количество масла.

4.1 ПРИМЕР ПРАВИЛЬНОГО КОЛИЧЕСТВА МАСЛА

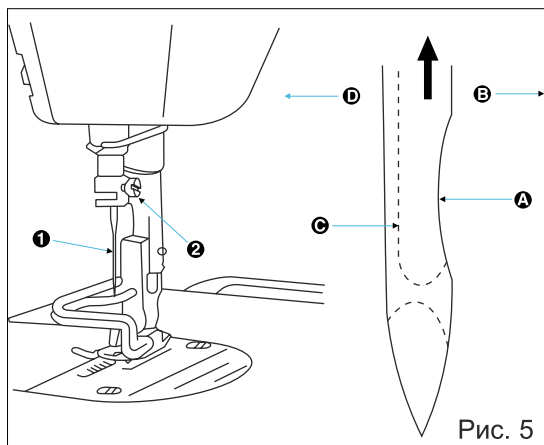


- 1) На рисунке показано положение с надлежащим количеством масла (брызг масла). Необходимо привести количество масла в соответствие с процессом шитья. Не увеличивайте и не уменьшайте количество масла чрезмерно. Если масла слишком мало, челнок может перегреться и его может заклинить. Если масла слишком много, швейное изделие может быть испачкано.
- 2) Проверяйте количество масла в челноке трижды с помощью трёх листов бумаги.



Внимание: выключите электропитание машины во избежание случайного запуска.

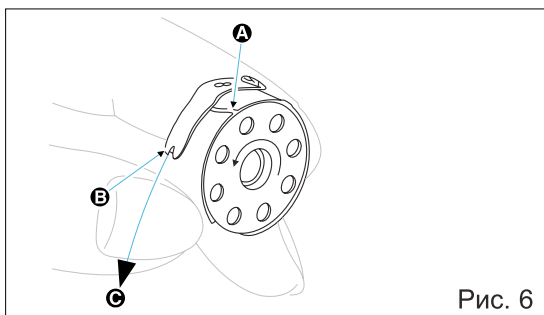
5. УСТАНОВКА ИГЛЫ



Тип используемой иглы DVx1 (для модели 8700H тип иглы DPx5). Выберите соответствующий номер (толщину) иглы для различных видов ткани и типов нитки.

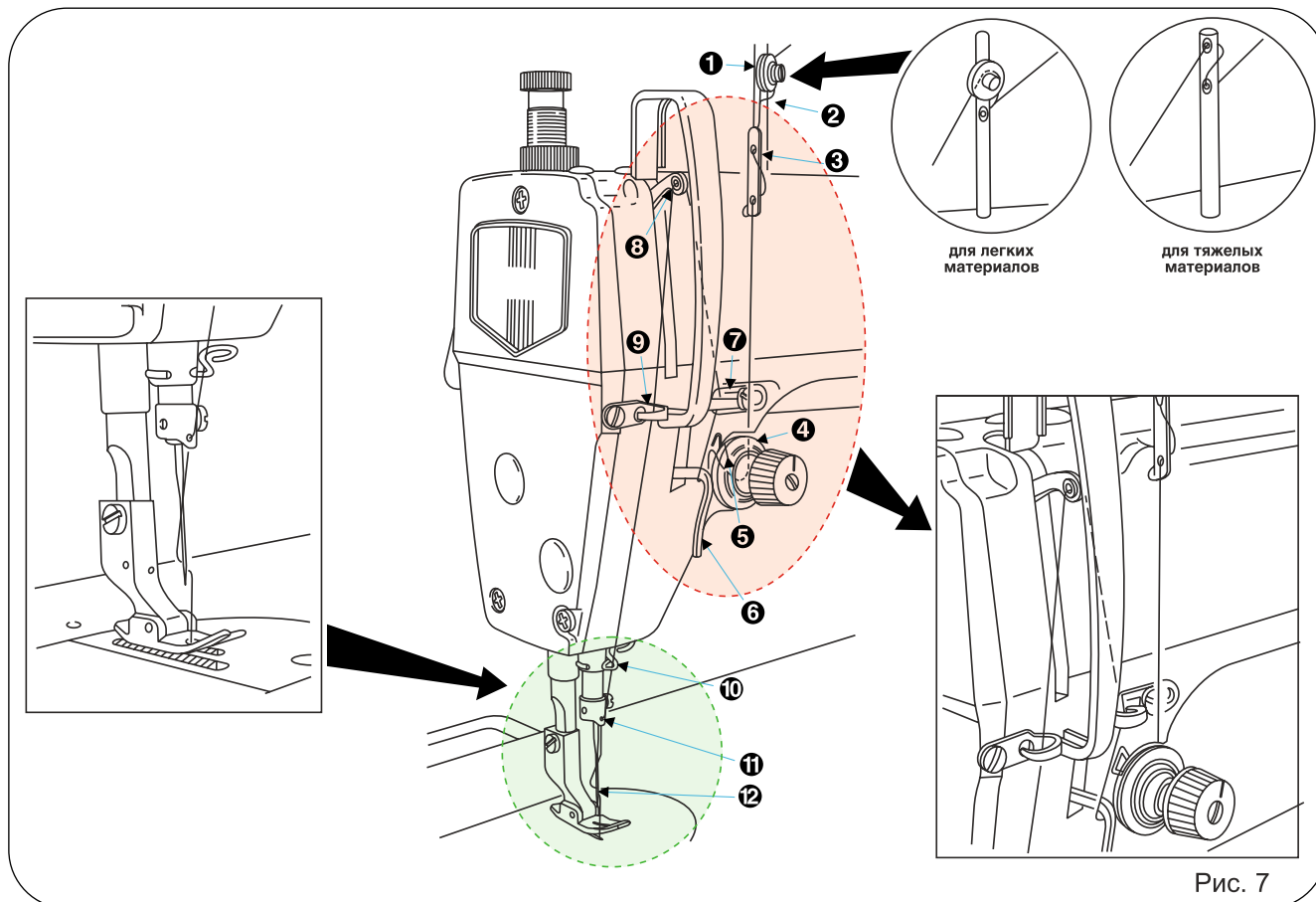
1. Поверните маховое колесо до того момента, когда игловодитель примет свое крайнее верхнее положение.
2. Ослабьте винт (2) рис.5, и возьмите иглу (1) так, чтобы ее малый желобок (A) смотрел точно вправо в направлении (B).
3. Вставьте иглу (1) в игловодитель до упора вверх (в направлении, указанном на рис.5 жирной стрелкой).
4. Аккуратно заверните винт (2).

6. УСТАНОВКА ШПУЛЬКИ В ШПУЛЬНЫЙ КОЛПАЧОК

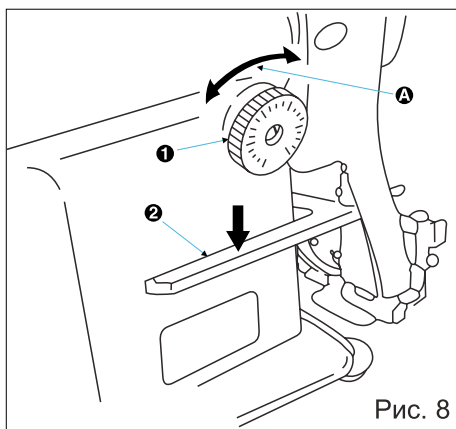


1. Возьмите шпулю так, чтобы ее нитка раскручивалась влево от вас, и вставьте ее в шпульный колпачок.
2. Заправьте нитку в прорезь (A) рис.6, и вытяните ее из-под прижимной пружины (B) в направлении (C).
3. Убедитесь, что шпуля вращается в направлении (C) плавно и без рывков.
4. Вытянув нитку шпули наверх, убедитесь, что нитка тянется без рывков.

7. ЗАПРАВКА НИТИ

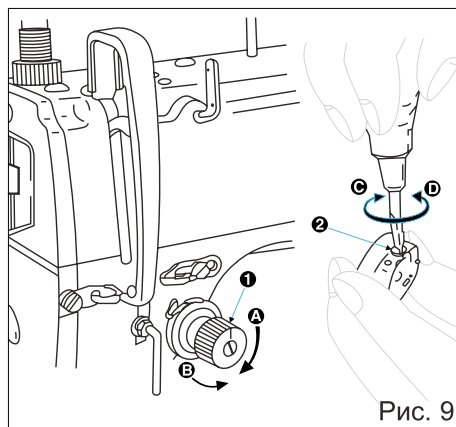


8. РЕГУЛИРОВКА ДЛИНЫ СТЕЖКА



1. Вращайте диск регулировки длины стежка (1) рис.8, в направлении, указанном стрелкой, чтобы совместить желаемую цифру диска (1) с отметкой (A) на рукаве машины.
2. Диск (1) откалиброван в миллиметрах.
3. Если вы хотите уменьшить длину стежка, поверните диск (1) по часовой стрелке при нажатом рычаге (2) обратной подачи материала. Для увеличения длины стежка поверните диск (1) против часовой стрелки.

9. НАТЯЖЕНИЕ НИТИ



Регулировка натяжения игольной нитки

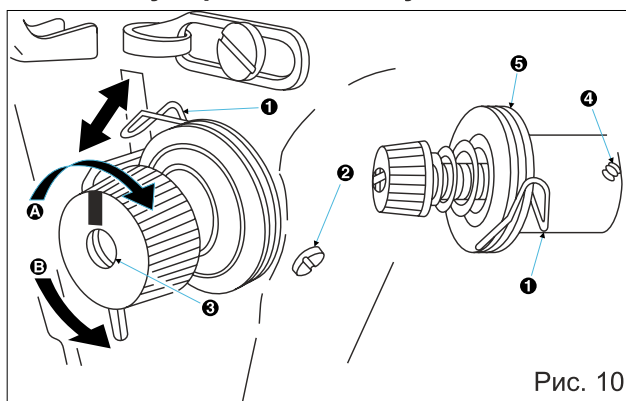
- 1). Отрегулируйте натяжение игольной нитки с помощью регулировочной гайки (1) рис.9, в соответствии со спецификой шитья.
- 2). При повороте гайки (1) по часовой стрелке (в направлении A) натяжение игольной нитки увеличится.
- 3). При повороте гайки (1) против часовой стрелки (в направлении B) натяжение игольной нитки уменьшится.

Регулировка натяжения шпульной нитки

- 1). При повороте винта регулировки натяжения (2) по часовой стрелке (в направлении C) натяжение шпульной нитки увеличится.
- 2). При повороте винта регулировки натяжения (2) против часовой стрелки (в направлении D) натяжение шпульной нитки уменьшится.

10. КОМПЕНСАТОРСКАЯ ПРУЖИНА

Регулировка амплитуды колебаний компенсаторной пружины

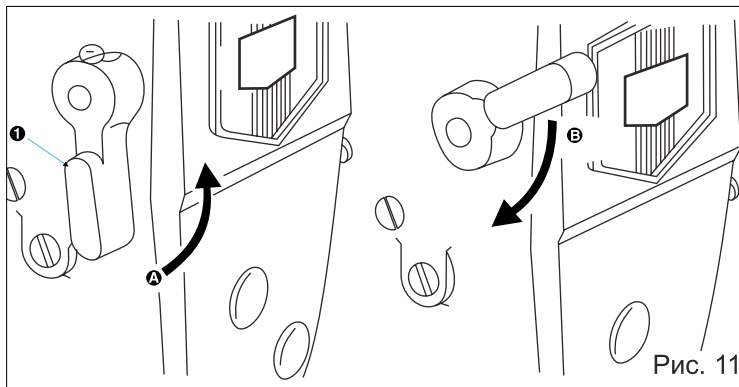


- 1). Ослабьте винт (2), рис.10.
- 2). Если вы повернете регулятор натяжения (3) по часовой стрелке (в направлении A), то ход компенсаторной пружины (1) увеличится.
- 3). Если вы повернете регулятор натяжения (3) против часовой стрелки (в направлении B), то ход компенсаторной пружины (1) уменьшится.

9.2. Регулировка жесткости компенсаторной пружины

- 1). Ослабьте установочный винт (2) и выньте регулятор натяжения (3).
- 2). Ослабьте винт (4).
- 3). Если вы повернете регулятор натяжения (3) по часовой стрелке (в направлении A), то жесткость компенсаторной пружины (1) увеличится.
- 4). Если вы повернете регулятор натяжения (3) против часовой стрелки (в направлении B), то жесткость компенсаторной пружины (1) уменьшится.

11. РЫЧАГ ПОДЪЕМА ЛАПКИ

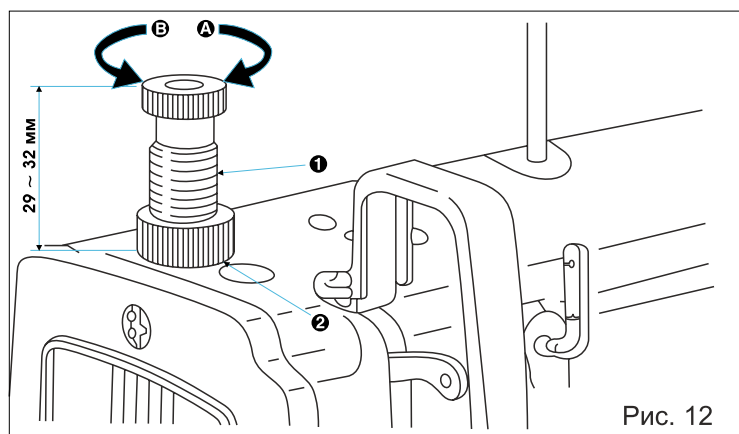


1. Для подъема лапки вручную и фиксации ее в верхнем положении поверните рычаг (1) рис.11, в направлении (А).
2. Лапка поднимется на 5,5 мм и зафиксировается.
3. Для возврата лапки в исходное нижнее положение поверните рычаг (1) вниз в направлении (В).
4. При использовании коленоподъемника высота подъема стандартной лапки составляет от 10 до 13 мм.

12. РЕГУЛИРОВКА ДАВЛЕНИЯ ЛАПКИ

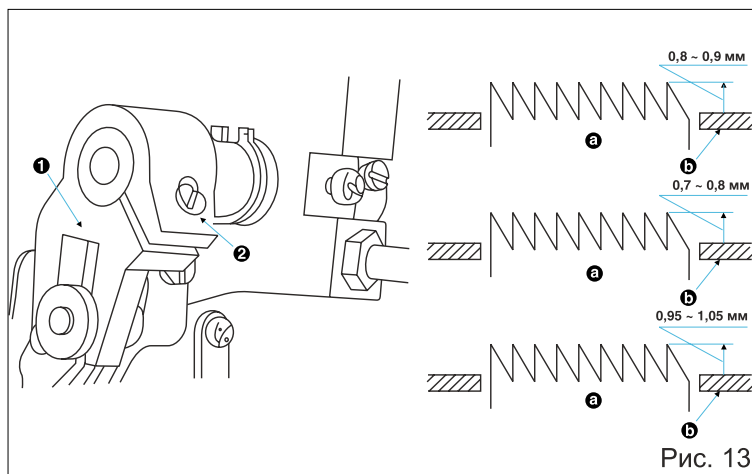


Внимание: выключите электропитание машины во избежание случайного запуска.



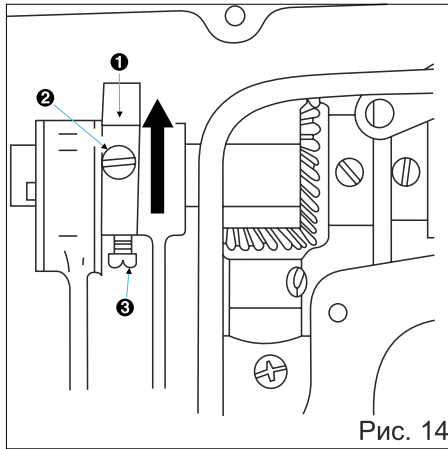
1. Ослабьте гайку (2) рис.12. При вращении регулятора давления пружины (1) по часовой стрелке (в направлении А), давление лапки на ткань увеличивается.
2. При вращении регулятора давления пружины (1) против часовой стрелки (в направлении В), давление лапки на ткань уменьшается.
3. После регулировки затяните гайку (2).
4. Для основных видов ткани стандартная высота регулятора давления пружины (1) составляет от 29 до 32 мм (5 кг), 7 кг для JT-5550Н, JT-8700Н.

13. РЕГУЛИРОВКА РЕЙКИ



1. Заводская установка высоты подъема рейки (а) рис.13, над игольной пластиной (b) составляет 0,8~0,9 мм.
2. В результате слишком большой высоты подъема рейки (а) над игольной пластиной (b) может произойти повреждение легких тканей. В этом случае мы рекомендуем установить высоту подъема рейки (а) равной 0,7~0,8 мм.
3. Для тяжелых тканей рекомендуется установить высоту подъема рейки (а) равной 0,95~1,05 мм.
4. Чтобы отрегулировать высоту подъема рейки:
 - а). Ослабьте винт (2) коромысла (1).
 - б). Установите рычаг рейки выше или ниже на желаемую высоту.
 - в). Аккуратно затяните винт (2).

14. РЕГУЛИРОВКА ФАЗЫ ПОДАЧИ МАТЕРИАЛА



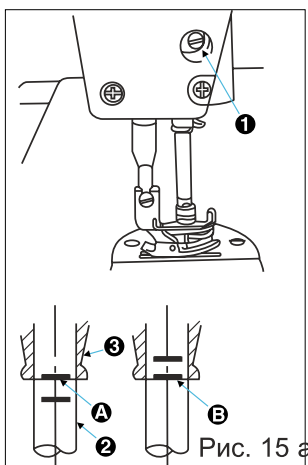
1. Ослабьте винты (2) и (3) рис.14, эксцентрика подачи (1). Поверните эксцентрик подачи (1) в направлении, указанном стрелкой (или в противоположном), и крепко затяните винты (2) и (3).
2. При стандартной установке верхняя поверхность рейки и верхняя часть ушка иглы находятся на одной линии с верхней плоскостью игольной пластины.

15. СИНХРОНИЗАЦИЯ ИГЛЫ И ЧЕЛНОКА



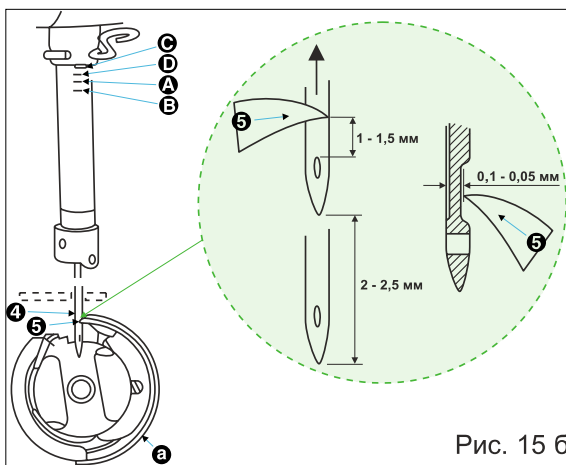
Внимание: выключите электропитание машины во избежание случайного запуска.

Регулировка игловодителя по высоте



- 1). Поверните маховое колесо машины так, чтобы игловодитель (2) рис.15а, принял свое крайнее нижнее положение, а затем ослабьте винт (1).
- 2). Для игл типа DVx1: совместите насечку (B) игловодителя (2) с нижним концом втулки (3), затем затяните винт (1).
Для игл типа DAx1: совместите насечку (A) игловодителя (2) с нижним концом втулки (3), затем затяните винт (1).

Регулировка угла поворота челнока



Своевременность подхода носика (5) челнока (а) к игле(4) обеспечивается поворотом челнока после ослабления двух установочных винтов (рис. 15б).

Следует добиться того, чтобы при подъеме иглы из крайнего нижнего положения на 2~2,5 мм, носик (5) челнока (а) был выше ушка иглы на 1~1,5 мм.

Зазор между носиком (5) челнока (а) и малым желобком иглы (4) должен быть равен: 0,1~0,05 мм.

16. РЕГУЛИРОВКА СТЕРЖНЯ ЛАПКИ ПО ВЫСОТЕ



Внимание: выключите электропитание машины во избежание случайного запуска.

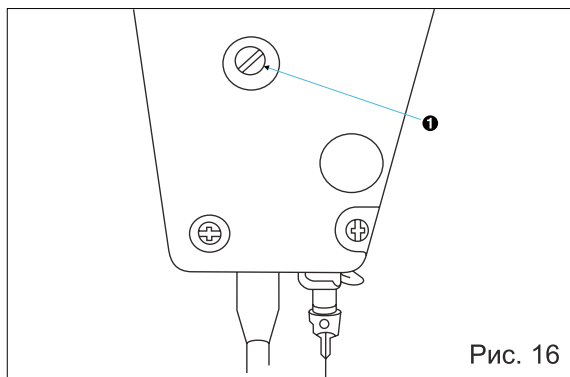


Рис. 16

1. Поверните маховое колесо машины так, чтобы рейка опустилась под игольную пластину. Опустите лапку и ослабьте установочный винт (1), рис.16. Под действием пружины давления стержень лапки займет свое крайнее нижнее положение и устранит зазор между подошвой лапки и игольной пластиной, если таковой был. При несовпадении линии движения иглы с центром прорези или отверстия лапки поверните стержень лапки в нужную сторону.
2. После вышеперечисленных регулировок затяните винт (1).

17. РЕГУЛИРОВКА ПОДАЧИ НИТИ

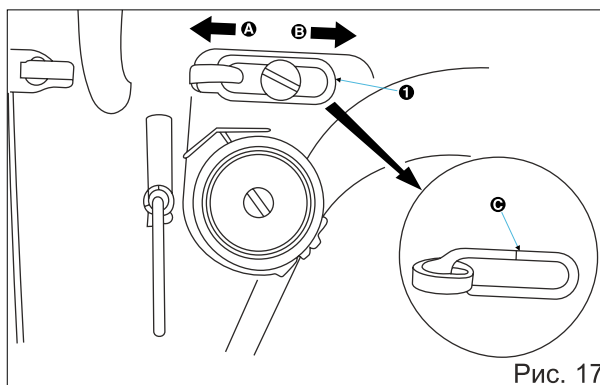


Рис. 17

1. При шитье тяжелых материалов переместите нитенаправитель (1) рис.17, влево в направлении, указанном стрелкой (А). Это увеличит длину нитки, подаваемой нитепритягивателем.
2. При шитье легких материалов переместите нитенаправитель (1) вправо в направлении, указанном стрелкой (В). Это уменьшит длину нитки, подаваемой нитепритягивателем.
3. При стандартной установке нитенаправитель (1) закреплен так, что его отметка (С) совпадает с центром установочного винта.

18. РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ КОЛЕНПОДЪЁМНИКА

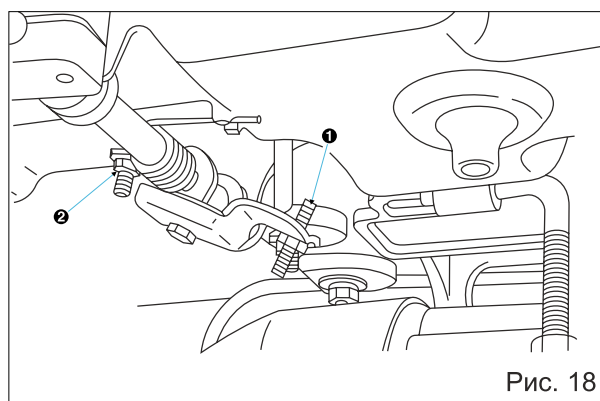


Рис. 18

1. Стандартная высота подъема лапки при использовании коленоподъемника составляет 10 мм.
2. Вы можете отрегулировать высоту подъема лапки до 13 мм с помощью винта (1), рис.18.
3. Если вы установили высоту подъема лапки, превышающую 10 мм, убедитесь, что нижняя часть игловодителя (2) рис.19, в крайнем нижнем положении не соприкасается с лапкой (3).
4. Винтом (2) устраняется холостой ход толкателя (рис. 18).

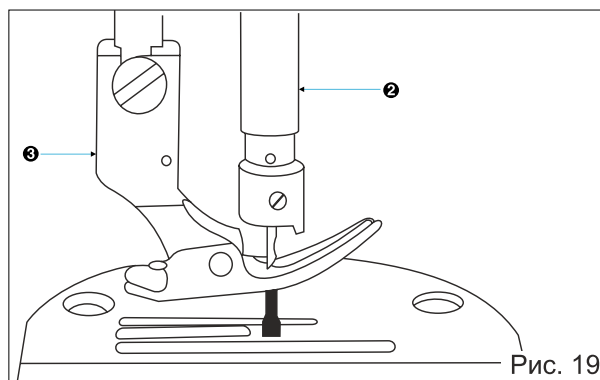
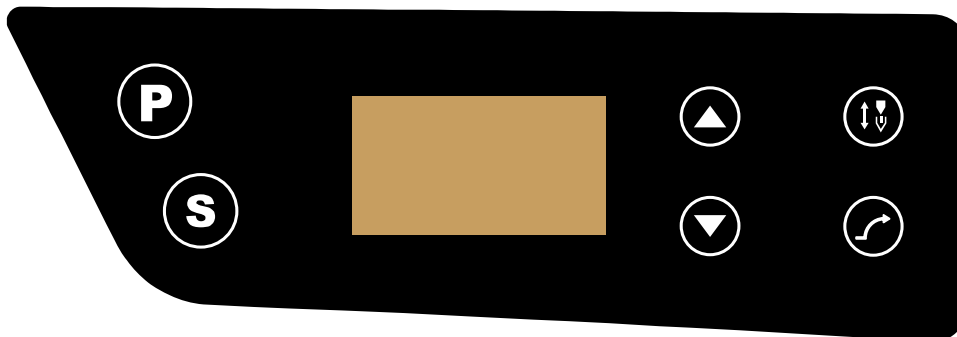


Рис. 19

19. ПАНЕЛЬ УПРАВЛЕНИЯ

1. Описание кнопок на панели управления



Название	Кнопки	Индикаторы
Изменения Функции параметра	P	Нажмите данную кнопку для входа или выхода из меню для изменений параметров функций
Настройка параметры Проверка и сохранение	S	Для проверки содержания и сохранения выбранных параметров: после выбора параметра нажмите данную кнопку, чтобы проверить и изменить операцию, после изменения значения параметра нажмите эту кнопку, чтобы выйти и сохранить параметр.
Кнопка регулировки	▲	1. Выберите элементы параметров – кнопка для увеличения 2. Кнопка увеличения значения параметров
Кнопка регулировки	▼	1. Выберите элементы параметров кнопка для уменьшения 2. Ключ уменьшения значения настройки параметра
Настройка медленного запуска	↷	Если нажать данную кнопку, установка использованную или отмененную функцию медленного запуска.
Выбор положения остановки иглы	↕	Если нажать данную кнопку, положение остановки иглы после смещения режима шитья (Вверх / Вниз)

2. Инструкция по эксплуатации

2.1 Восстановление заводских настроек

Когда машина выключена, удерживайте клавишу «вверх» и «вниз» для загрузки, затем дважды нажмите клавишу S для подтверждения, начнется перезагрузка.

3. Список параметров


Параметры	Функции параметров	Спектр	По умолчанию	Описание
P01	Макс. скорость	200-3700	3700	Установите максимальную скорость шитья.
P02	Выбор положения остановки иглы	0-2	1	0: игла вверх 1: игла вниз 2: выкл
P03	Переключатель плавного пуска	0-1	1	0: OFF 1: ON
P04	Мягкий старт скорости шитья	200-1500	400	
P05	Количество стежков мягкого старта	1-15	1	
P06	Минимальная скорость	200-500	200	Установка минимальной скорости.
P07	Регулировка положения вверх	0-24	0	
P08	Регулировка положения вниз	0-24	12	
P09	Игла поднимается автоматически при включении питания	0-1	1	0: нет функции 1: питание включено, игла автоматически поднимается вверх
P10	Защита машины выбор переключателя	0-2	0	0: Отключить 1 : тестирование нулевого сигнала 2 : Тестирование положительного сигнала
P11	Регулировка кривой скорости	1-100	32	Чем больше значение, тем быстрее увеличивается скорость
P15	Режим коррекции строчки	0-3	3	0: половина стежка 1: один стежок 2: непрерывная правильная половина стежка 3: непрерывная правильная строчка и быстрая остановка машины
P21	Направление вращения двигателя	0-1	1	0: по часовой стрелке 1: против часовой стрелки
P22	Авто скорость	200-6000	3500	Автоматическая настройка скорости
P23	Авто время работы	1-250	20	
P24	Автоматическое время остановки		20	
P25	Тест Элемента А	1-250	0	Продолжение работы с постоянной скоростью
P26	Тест Элемента В	0-1	0	Выполнить заданную петлю
P36	Тип		1	

Примечание: начальное значение параметров только для справки, а фактическое значение параметров зависит от реального объекта.

4.Список кодов ошибок

Код ошибки	Описание проблемы	Статус / измерение
E01	Превышение напряжения	Выключите источник питания системы и определите правильность напряжения питания. (Или превышать номинальное напряжение.) Если все правильно, замените блок управления и сообщите об этом изготовителю.

E02	Низкое напряжение	<p>Выключите источник питания системы и определите правильность напряжения питания. (Или превышать номинальное напряжение, указанное при использовании.)</p> <p>Если все правильно, замените блок управления и сообщите об этом изготовителю.</p>
E03	Ошибка связи с процессором	<p>Выключите машину, проверьте, не повреждена ли панель управления или нет. Чтобы сделать это правильно и включить. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.</p>
E05	подключению блока управления скоростью неправильное	<p>Отключите питание системы, проверьте разъем подключения блока управления скорости, если он ослаб или упал. После перезагрузки система возобновит работу.</p> <p>Если вы по-прежнему не можете нормально работать, замените блок управления скоростью и сообщите об этом производителю.</p>
E07	Ошибка заблокированного ротора двигателя	<p>Поверните маховик машины, проверьте, не застрял ли он. Если он застрял, вы должны исключить механический отказ.</p> <p>Если все в порядке, проверьте, не поврежден ли датчик и двигатель или нет. Если да, пожалуйста, исправьте.</p> <p>Если подключение выполнено правильно, проверьте, является ли напряжение источника питания ненормальным или скорость шитья слишком высокой. Если да, пожалуйста, настройте правильно все параметры.</p> <p>Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.</p>
E09 E11	Ошибка сигнала позиционирования	<p>Выключите машину, проверьте, не поврежден ли энкодер или нет. Сделайте это правильно и включите. Если по-прежнему возникают ошибки, замените блок управления и обратитесь в службу поддержки.</p>
E14	Ошибка сигнала энкодера	<p>Отключите питание системы, проверьте разъем энкодера двигателя ослаб ли он или выпал, установите его в нормальное состояние и перезапустите систему. Если машина также не работает, пожалуйста, замените двигатель и сообщите изготовителю.</p>
E15	Power module abnormal over current protection Модуль питания ненормально от перегрузки по току	<p>Отключите питание системы, а затем перезапустите машину. Если все еще не работает, пожалуйста, замените блок управления и сообщите изготовителю.</p>
E17	Переключатель безопасности швейного стола не в правильном положении	<p>Отключите питание системы, убедитесь, голова машины открыта или нет, выключатель головки машины поврежден или нет.</p>

Изделие	Промышленная машина
Торговая марка	SHUNFA
Модель	S310, S310H
Производство	ЖЭЦЗЯН НЬЮ ШУНФА СЕВИНГ МАШИН КО., ЛТД № 6, Строеение 1-5, улица Ляньшэн, город Ксиачен, область Цзяоцзян, Тайчжоу, Чжэцзян, Китай
Страна происхождения	Китай
Напряжение	220V
Класс электробезопасности	I класс электробезопасности оборудования
Сертификат соответствия	
Номер сертификата	
Срок гарантии	1 год
Срок службы	5 лет
Дата производства	Серийный номер включает следующую информацию: 1-я и 2-я цифры – последняя цифра года производства(например 19 – 2019 год) 3-я и 4-я цифра – месяц выпуска: Остальные цифры – номер машины
Что делать в случаи поломки	Пожалуйста, прекратите использование продукции и обратитесь в сервисный центр
По окончании срока эксплуатации	Данное оборудование необходимо подвергнуть безопасной утилизации согласно законодательству. При возникновении вопросов обратитесь к продавцу, у которого вы покупали машину
Представительство по ремонту и претензиям	Просьба обращаться за информацией по месту приобретения товара
Импортер	См. информацию на упаковке



S310
S310H

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ
ОДНОИГОЛЬНАЯ ПРЯМОСТРОЧНАЯ
МАШИНА ЧЕЛНОЧНОГО СТЕЖКА